



ES

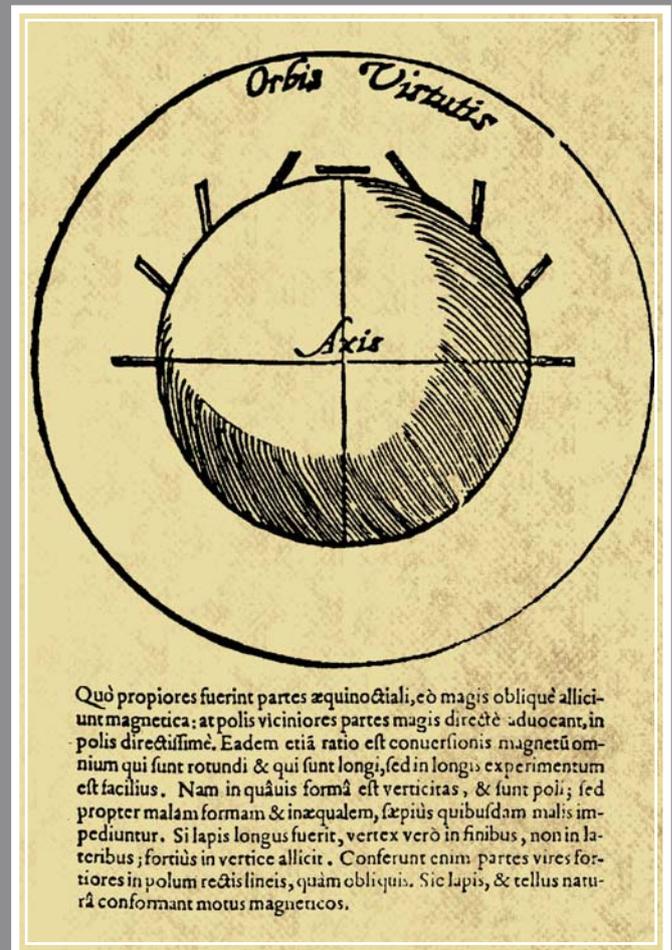
PERFIL DE LA EMPRESA



www.ceia.net

ÍNDICE

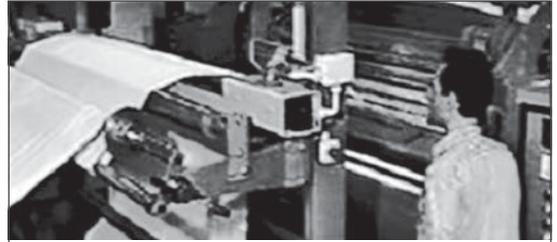
APARATOS DE INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA PARA LA SEGURIDAD	2
DETECTORES DE METALES INDUSTRIALES PARA EL CONTROL DE CALIDAD	16
DETECTORES DE METALES PARA LA PROSPECCIÓN DEL SUBSUELO	22
SISTEMAS DE CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN	26
INVESTIGACIÓN	30
TECNOLOGÍA	31
CUMPLIMIENTO NORMATIVO	32
CONTROL DE CALIDAD	33



Demonstration of the behaviour of the magnetic poles through the "Terrella", a miniaturized model of the Earth and the field generated by the same, created by William Gilbert [1544-1603], the first magnetism scholar



NUESTRA HISTORIA



La actividad empieza con la producción de detectores de metales para la industria textil. Estos aparatos detectan fragmentos metálicos en tejidos para proteger las máquinas.

1962



Se funda CEIA, empresa dedicada al diseño y a la fabricación de detectores de metales industriales y de sistemas de lavado por ultrasonidos.

1968

La creciente demanda de seguridad en los puestos de control de los aeropuertos orienta a CEIA al estudio de detectores de metales de arco y portátiles para interceptar armas en personas.



1975

CEIA patenta el primer arco detector de metales [1979] con análisis digital de la señal [D.S.P. analysis] y con antena en columna [1982].



1979
1982

CEIA introduce PMD1, el primer detector de metales multizona tipo arco.

Una pantalla, a «altura de hombre», indica la posición del arma interceptada en la persona mediante una serie de ledes luminosos.



1988



CEIA empieza el estudio y la producción de generadores por inducción compactos de estado sólido para el tratamiento térmico de metales sin contacto.

1990



CEIA empieza a producir la nueva serie de detectores de metales industriales THS, que se caracteriza por brindar prestaciones de tecnología punta y por su construcción estándar completamente de acero inoxidable.

1994



CEIA patenta el arco detector de metales de columna elíptica.
El sistema de calidad CEIA obtiene la certificación ISO 9001.

1996



El laboratorio de compatibilidad electromagnética CEIA LACE obtiene la acreditación como organismo competente en materia de compatibilidad electromagnética por parte del Ministerio de Comunicaciones italiano.

1998



CEIA es seleccionada por la ONU como empresa proveedora de detectores de metales para la retirada de minas en Afganistán y en otros países afectados por el problema de las minas.

2002



El detector de metales O2PN20 es seleccionado y certificado para ser instalado en los aeropuertos norteamericanos tras la introducción de los más estrictos estándares de seguridad en respuesta a los eventos del 11 de septiembre de 2001.

2003

CEIA presenta el detector de metales farmacéutico THS/PH21®, diseñado para cumplir con las nuevas normativas FDA sobre los criterios de fabricación y sobre la gestión electrónica de la trazabilidad de los registros y de las firmas.



CEIA lanza el analizador de zapatos SAMD® para la inspección del calzado de los pasajeros sin que los mismos se deban descalzar.



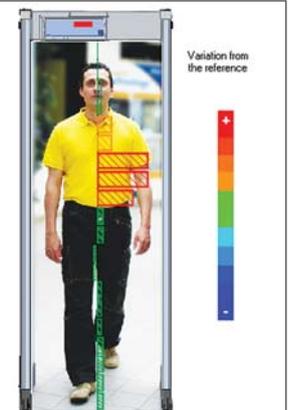
2005

Se presenta el detector de metales portátil CEIA CMD caracterizado por su alto rendimiento y alta sensibilidad, así como por su diseño compacto y ligero.



2007

Se presenta el Sistema SMD601 Loss Prevention, destinado para la prevención de robos de objetos metálicos en entornos industriales y en plantas de producción, almacenamiento y distribución.



2008



Los nuevos sistemas de inspección por cinta transportadora CEIA THS 21 revolucionan el mercado de la industria alimentaria gracias a la aplicación de la tecnología multispectral.

2009



El analizador electromagnético EMA está certificado para su instalación en aeropuertos para el control de los líquidos transportados por los pasajeros.

2010



Las autoridades gubernamentales responsables de la seguridad aprueban el uso en aeropuertos de EMIS, el dispositivo automático para el control de carga no metálica.

2011



CEIA lanza una innovadora serie de generadores de la línea SA/80 «Green Generator», provista de un sistema de registro de datos y servidor web integrado.

2013



EMIS MAIL, diseñada para la inspección automática de pequeña paquetería y cartas, obtiene la certificación para la seguridad del correo.

2014



CEIA lanza el analizador de zapatos SAMDEX para detectar amenazas metálicas y explosivos. En 2016 laboratorios gubernamentales autorizados certifican la conformidad del aparato con los requisitos de funcionamiento.

2015



EMIS satisface el estándar de rendimiento establecido por ECAC.

2016

2018



SEGURIDAD



DETECTORES DE METALES Y APARATOS DE INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA PARA LA SEGURIDAD

La evolución actual del sector de la seguridad y las cada vez más restrictivas normativas en materia de detectores de metales para la inspección de personas en tránsito requieren soluciones de altísimo rendimiento operativo y funcional.

Con más de 50 años de experiencia en el diseño y la fabricación de detectores de metales, CEIA ha desarrollado una serie de aparatos que ofrecen el mejor rendimiento para cada aplicación.

La gama incluye modelos para la interceptación de armas aptos para la protección de accesos de edificios sensibles, así como modelos de altísima sensibilidad para entornos penitenciarios y de prevención de robos en entorno industrial.

Todos los detectores de metales CEIA se caracterizan por su alta inmunidad a las interferencias exteriores y por su gran fiabilidad y duración.

** Datos disponibles bajo pedido*



PD140N

Detector de metales manual Compacto

PD240

Detector de metales manual de amplia área de búsqueda

PD240CB

Detector de metales manual de altísima sensibilidad

02PN20 Elliptic

Detector de metales de arco multizona de altísimo rendimiento

SEGURIDAD EN AEROPUERTOS



En respuesta a la reciente introducción de estrictos estándares de seguridad para detectores de metales de arco, **CEIA ofrece aparatos de control** que se caracterizan por su **altísimo rendimiento en términos de capacidad de detección y de flujo de pasajeros**. Estos aparatos **representan la tecnología punta actual**.

EDIFICIOS GUBERNAMENTALES

Para responder a las necesidades de control de acceso en sedes institucionales, edificios públicos (edificios gubernamentales, museos, etc.) y edificios privados, CEIA ofrece una gama de detectores de metales de arco y manuales de altísimo rendimiento.

Los detectores de metales para el control de accesos en los edificios deben cumplir con estrictos estándares de seguridad y permitir una entrada fácil, tanto con flujos de tránsito medios como altos.

Muchos edificios con características arquitectónicas de valor requieren detectores de metales con un diseño moderno que se integren a la perfección en el lugar de instalación.



Los actuales estándares de detección, cada vez más estrictos, así como el alto flujo de pasajeros requieren el uso de **detectores de metales más avanzados (EMD)**



EVENTOS ESPECIALES

Los detectores de metales CEIA utilizan la tecnología más actualizada y avanzada hoy disponible para la inspección de personas en tránsito y están optimizados para todo tipo de aplicación.

La tecnología empleada satisface los estándares internacionales de control más estrictos y, a la vez, discrimina una gran cantidad de objetos metálicos de uso común en las personas inspeccionadas, con un número mínimo de alarmas intempestivas.

Los aparatos CEIA tienen un índice de alarmas intempestivas sumamente bajo, aun cuando estén programados según los nuevos y más estrictos niveles de seguridad.



ALARMA

OK



La tecnología empleada **discrimina una gran cantidad de objetos metálicos de uso común** en las personas inspeccionadas



APLICACIONES FORENSES Y PENITENCIARIAS

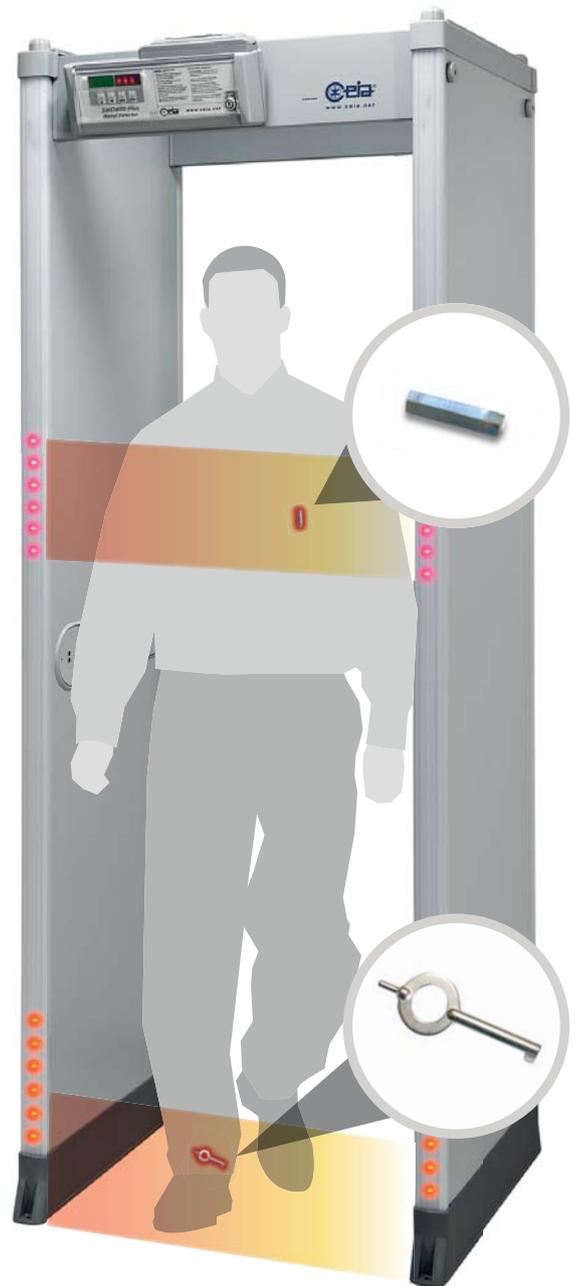
- Altísima sensibilidad de detección de todos los metales utilizados en armas convencionales e improvisadas.
- Pleno cumplimiento de la Norma **NIJ-0601.02***.
- Selección de programas mediante tarjeta chip.
- Inspección rápida y precisa de las personas en tránsito, cavidades corporales incluidas.
- Gran precisión de localización de masas metálicas simples y múltiples.
- Altísima inmunidad a las interferencias exteriores.

* NIJ STANDARD-0601.02: «Walk-Through Metal Detectors for Use in Concealed Weapon and Contraband Detection»

DISEÑO
ANTIVANDALISMO



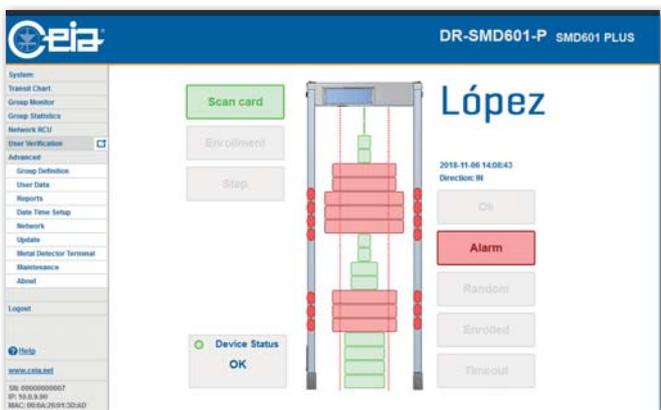
CEIA proporciona a las autoridades y a los responsables de la seguridad muestras de prueba certificadas que reproducen objetivos reales en cuanto a la forma, el material y la señal.



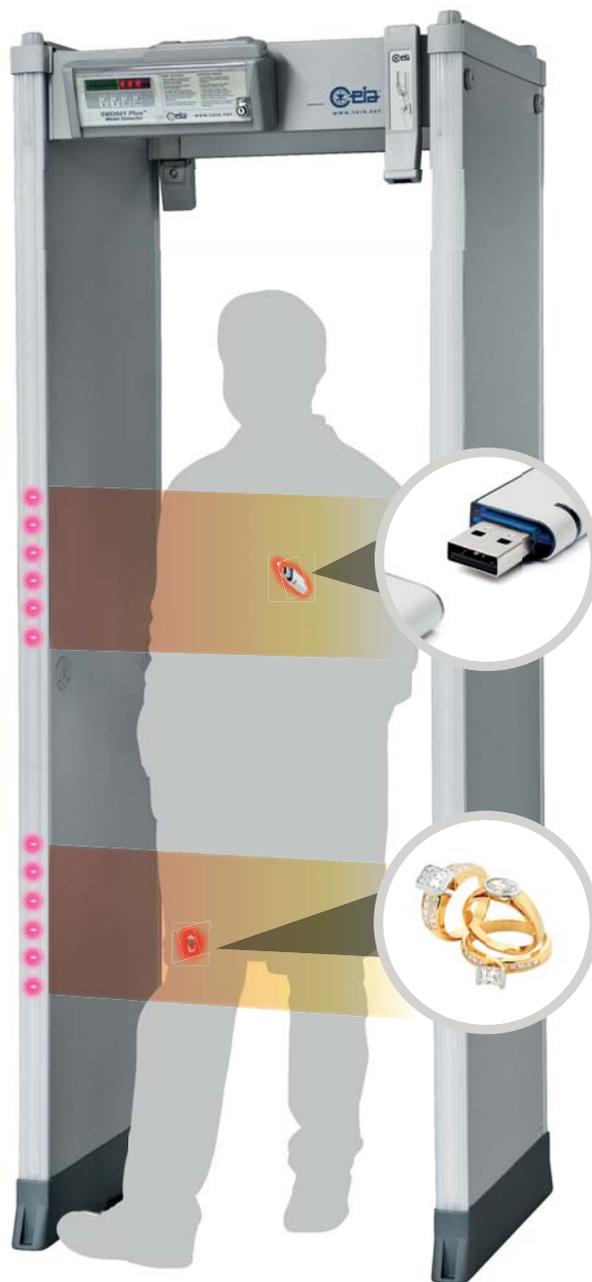
Los aparatos CEIA recomendados para su instalación en Tribunales permiten interceptar armas de fuego y armas blancas, manteniendo flujos de tránsito muy altos. **Modelos especializados para el control en las prisiones** alcanzan un altísimo nivel de sensibilidad y pueden interceptar pequeñas partes de armas cortantes.

PREVENCIÓN DE PÉRDIDAS

- Prevención eficaz contra los robos y la retirada accidental de objetos metálicos de valor.
- Alta rentabilidad del capital invertido.
- Altísima sensibilidad y gran precisión de localización de masas metálicas.
- Detección de objetos metálicos fiable y repetitiva, sin comparación con otros sistemas.
- Servidor web incorporado para la visualización de análisis, con función de creación de informes.



Cada tránsito se compara con el perfil electromagnético individual registrado en la base de datos específica.



*El detector de metales **SMD601 Plus Loss Prevention** previene con éxito el robo o la retirada accidental de objetos metálicos.*



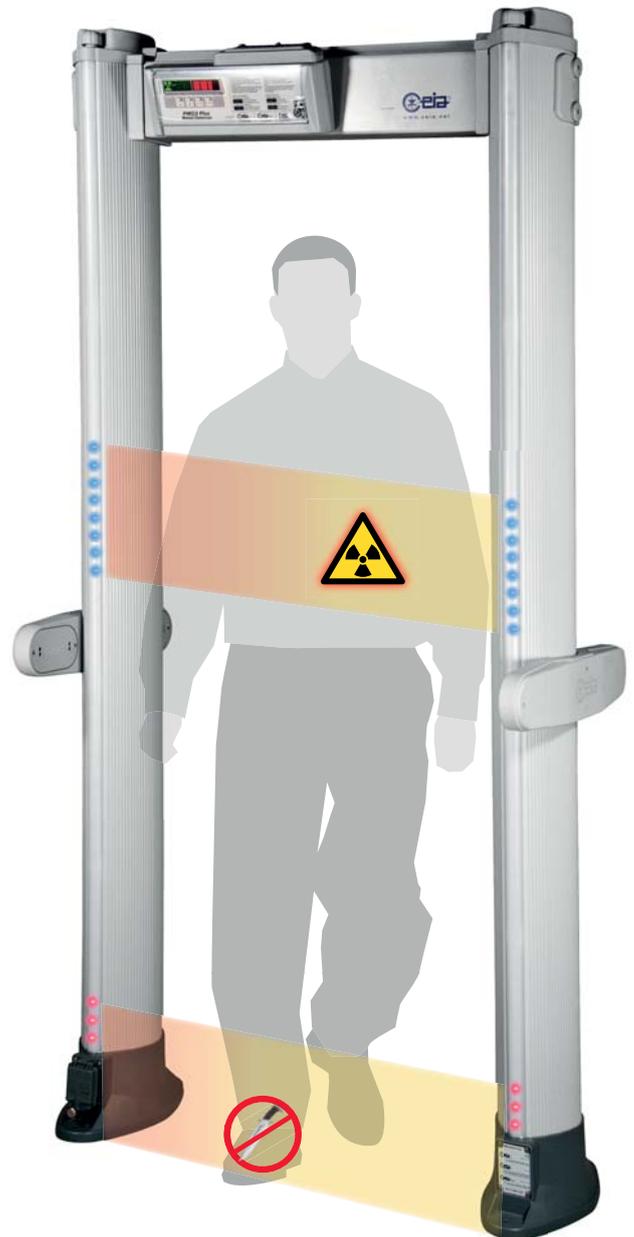
DETECTOR DE ARMAS Y DE SUSTANCIAS RADIOACTIVAS

DETECCIÓN DUAL DE AMENAZAS EN UNA PUERTA ÚNICA

Los detectores de metales de paso CEIA pueden equiparse o actualizarse in situ después de la instalación con un conjunto de alta sensibilidad de sensores de rayos gamma. Este conjunto cubre la altura completa del tránsito, lo que permite una detección precisa de sustancias radioactivas portadas por personas en tránsito.

La capacidad de detección incluye un amplio rango de energías para obtener una cobertura completa de los posibles radioisótopos.

Los detectores de rayos gamma se adaptan al nivel de radiación de fondo, ajustando el umbral al valor óptimo para el entorno de instalación. Al mismo tiempo, un algoritmo especial evita la adaptación a niveles de fondo y cambios inusuales.



La tecnología de detección de rayos gamma que se utiliza en los detectores de metales de paso CEIA ha sido probada en laboratorios autorizados por el Gobierno.

DETECTOR DE RADIACIÓN G-SCAN

La cobertura de seguridad del control puede completarse mediante un Detector de radiación G-SCAN situado a la salida de la máquina de rayos X de inspección del equipaje de mano.



ANALIZADOR DE ZAPATOS PARA DETECTAR AMENAZAS METÁLICAS Y EXPLOSIVOS

CERTIFICADO
STAC

SAMDEX

- Resolución de las alarmas generadas por el detector de metales de arco relativas al calzado.
- Mejora del nivel de seguridad con la detección de explosivos.
- Más confort para los pasajeros, que ya no deben descalzarse.
- Aumento del flujo de tránsito.
- Tiempo de análisis típico: 4 seg./zapato
- Resultado inmediato del análisis: «OK/ALARMA»



El uso del dispositivo está facilitado por animaciones gráficas visibles en el aparato.



Inspección de los pasajeros mediante detector de metales de arco (WTMD), analizador de zapatos (SAMDEX) e inspección corporal mediante detector de trazas de explosivos (ETD).

ANALIZADOR DE BOTELLAS Y LÍQUIDOS



EMA SERIES

El analizador EMA es un dispositivo diseñado para inspeccionar botellas y su contenido al objeto de detectar la posible presencia de combustibles, líquidos inflamables y explosivos.

El procedimiento de análisis es sumamente sencillo: cuando se coloca la botella en el asiento de inspección, el aparato detecta automáticamente su presencia. En pocos segundos, el analizador proporciona una respuesta positiva [OK] o un mensaje de alarma, sin necesidad de interpretaciones por parte del operador. El aparato analiza el volumen completo de la botella. El campo electromagnético que se crea en el asiento de inspección es de baja intensidad y no ionizante, por lo que es seguro para los líquidos y para el operador encargado del análisis.



Sonda externa para la inspección de líquidos sueltos.

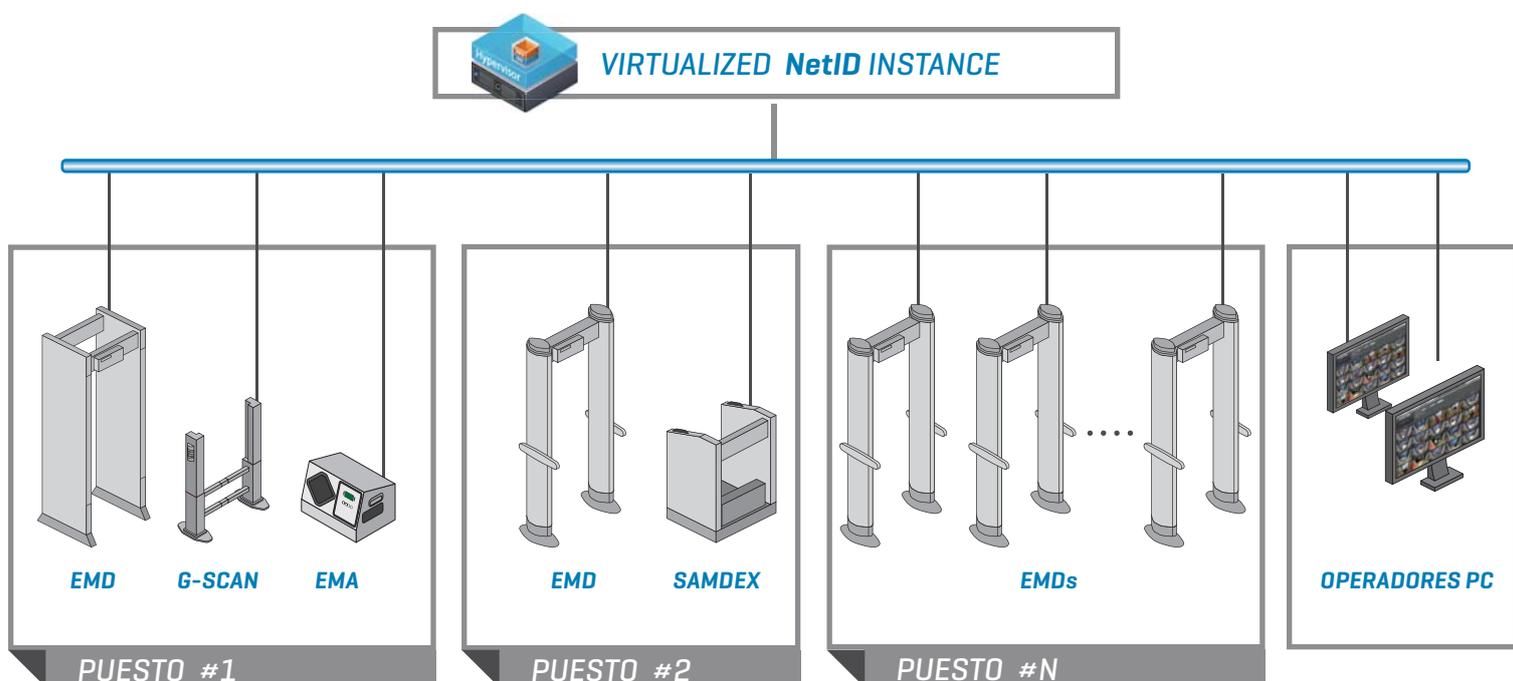
Ejemplos de botellas analizables.



PLATAFORMA DE RED NetID[®] SYSTEM

SISTEMA NetID[®]

El Sistema de gestión de redes NetID ha supervisado los detectores de metales habilitados con IP de CEIA desde el año 2001. En la actualidad, 150 instancias de Sistemas NetID se mantienen en activo en todo el mundo, gestionando más de 250 sitios diferentes.



MONITOR

- Monitorización en tiempo real del estado de funcionamiento de cada detector de metales



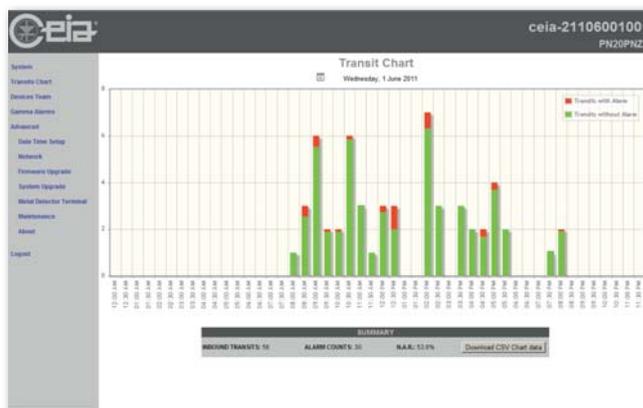
CONTROL

- Control remoto y comprobación del nivel de seguridad
- Informes automáticos sobre el número de pasajeros y el índice de alarmas



REPORT

- No se requiere ningún servidor o software cliente
- No se requiere ninguna configuración de red para una instalación simplificada



DETECTOR DE CARTAS BOMBA Y DE IED

EMIS-MAIL

- Inspección automática de pequeña paquetería y cartas de hasta 45 cm de ancho y 7,5 cm de grosor
- Detección de detonadores, baterías, circuitos eléctricos de ignición y otros componentes metálicos de artefactos explosivos improvisados (IED) presentes en los paquetes bomba
- Discriminación de puntos metálicos, grapas y espirales de encuadernación.
- Cargador de baterías rápido incorporado
- Detector de materiales radioactivos incorporado [opcional]



CERTIFICADO

CONFORME CON EL REGL.
EU 185/2010 PARA LA
SEGURIDAD DEL CORREO

PAQUETE PERMITIDO



INDICACIÓN DE ALARMA



ESCANEA EL
CÓDIGO QR PARA
VER EL VÍDEO

Ergonómico y fácil de utilizar, el aparato proporciona una confirmación inmediata del resultado del análisis [OK/ALARMA] para cada paquete inspeccionado.

DETECTOR FERROMAGNÉTICO PORTÁTIL



MSD

- Detección de todos los dispositivos con piezas magnetizadas (teléfonos móviles, transmisores-receptores de radio, receptores, llaves con mando a distancia) ocultos en la persona o en cavidades corporales, con o sin baterías
- Precisa localización de objetivos mediante indicación de alarma multizona
- Control discreto de la alarma a través de auriculares BT
- Protección estanca para instalación en el exterior.
- Batería incorporada para 26 horas de funcionamiento continuo
- Capacidad de uso inigualable en entornos distintos
- Diseño robusto y elegante
- No requiere ningún ajuste

Indicación de alarma multizona

Estructura de una pieza, diseño compacto y ligero (peso 9,5 kg)

Listo para usar, no es necesario ningún montaje



ESCANEA EL CÓDIGO QR PARA VER EL VÍDEO



DISPOSITIVO AUTOMÁTICO PARA EL CONTROL DE CARGA NO METÁLICA

EMIS SERIES

Hoy en día, los factores clave en los ambientes de control para el transporte aéreo son la seguridad, la velocidad y la precisión. La serie EMIS para el control del transporte de carga es un modo sencillo y muy eficaz de control de bultos o de palés completos. Con un análisis rápido, el equipo detecta automáticamente detonadores, dispositivos de ignición y armas metálicas en una carga no metálica compuesta, por ejemplo, de papeles, periódicos o mercancías perecederas como carne o pescado (fresco o congelado) y materiales orgánicos en general.

La avanzada tecnología empleada minimiza la interacción con la mercancía y no requiere ninguna inspección visual de las imágenes por parte del operador.

El análisis electromagnético es el método más adecuado y rápido para el control de mercancías perecederas en cargas no metálicas.



EMIS 8075 PARA INSPECCIÓN DE PAQUETES

CLASES DE PRODUCTO

- *Mercancías perecederas: pescado, carne, productos agrícolas, flores y material orgánico*
- *Papel, plástico, goma*
- *Material impreso*
- *Animales vivos*





EMIS 130160 PARA EL CONTROL DE CARGA EN PALÉS



ESCANEA EL CÓDIGO QR PARA VER EL VÍDEO

VENTAJAS / BENEFICIOS

- *Detección completamente automática de detonadores y componentes metálicos de artefactos explosivos.*
- *Campo electromagnético de baja intensidad: no utiliza radiaciones ionizantes.*
- *No es necesario ningún procedimiento especial para la instalación o el uso.*
- *No se requieren calibraciones periódicas ni mantenimientos preventivos*



INDUSTRIAL

SISTEMAS DE DETECCIÓN DE METALES PARA EL CONTROL DE CALIDAD

Los Sistemas de detección de metales CEIA THS 21 ofrecen características de detección, calidad de construcción y fiabilidad que los convierten en la solución más idónea y eficaz para la eliminación automática de contaminantes metálicos.

Plenamente conformes con HACCP y GMP, los Detectores de metales CEIA se fabrican de conformidad con el Sistema de calidad con certificación ISO 9001 mediante el uso de materiales aprobados por la CE y la FDA.

Conformidad con
las especificaciones
de supermercados



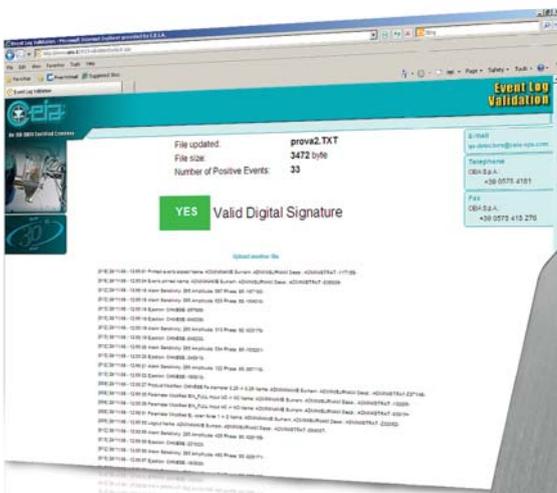


SERIE DE DETECTORES DE METALES THS 21 CON TECNOLOGÍA MULTI-ESPECTRO

Desarrollada exclusivamente por CEIA, esta es una tecnología de detección de metales exclusiva que optimiza la sensibilidad a todos los contaminantes metálicos y minimiza el efecto del producto en una gama muy amplia de posibles productos.

Esta innovadora tecnología, mediante el reconocimiento de la respuesta de diferentes frecuencias de productos conductores y metales, cancela el efecto del producto y mantiene altos niveles de rendimiento para todos los tipos de contaminantes metálicos, tanto magnéticos como no magnéticos.

La función de autoaprendizaje utilizada por los Detectores de metales multi-espectro CEIA equivale a la repetición de cientos de tránsitos convencionales. Explora todo el espectro de bandas de frecuencia disponibles para determinar las mejores condiciones de funcionamiento que ofrecen un rendimiento de detección único.

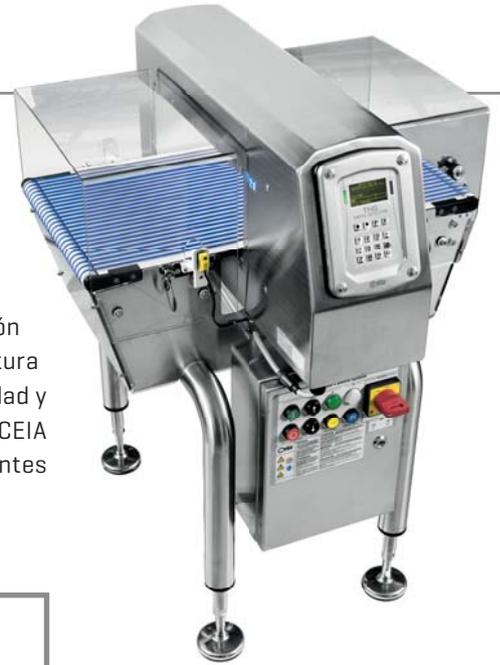


La serie de detectores de metales THS 21 es un instrumento de medición de alta precisión y alta sensibilidad. Los datos relacionados con cada detección y ejecución se almacenan en una memoria de eventos y certifican la calidad de la producción.

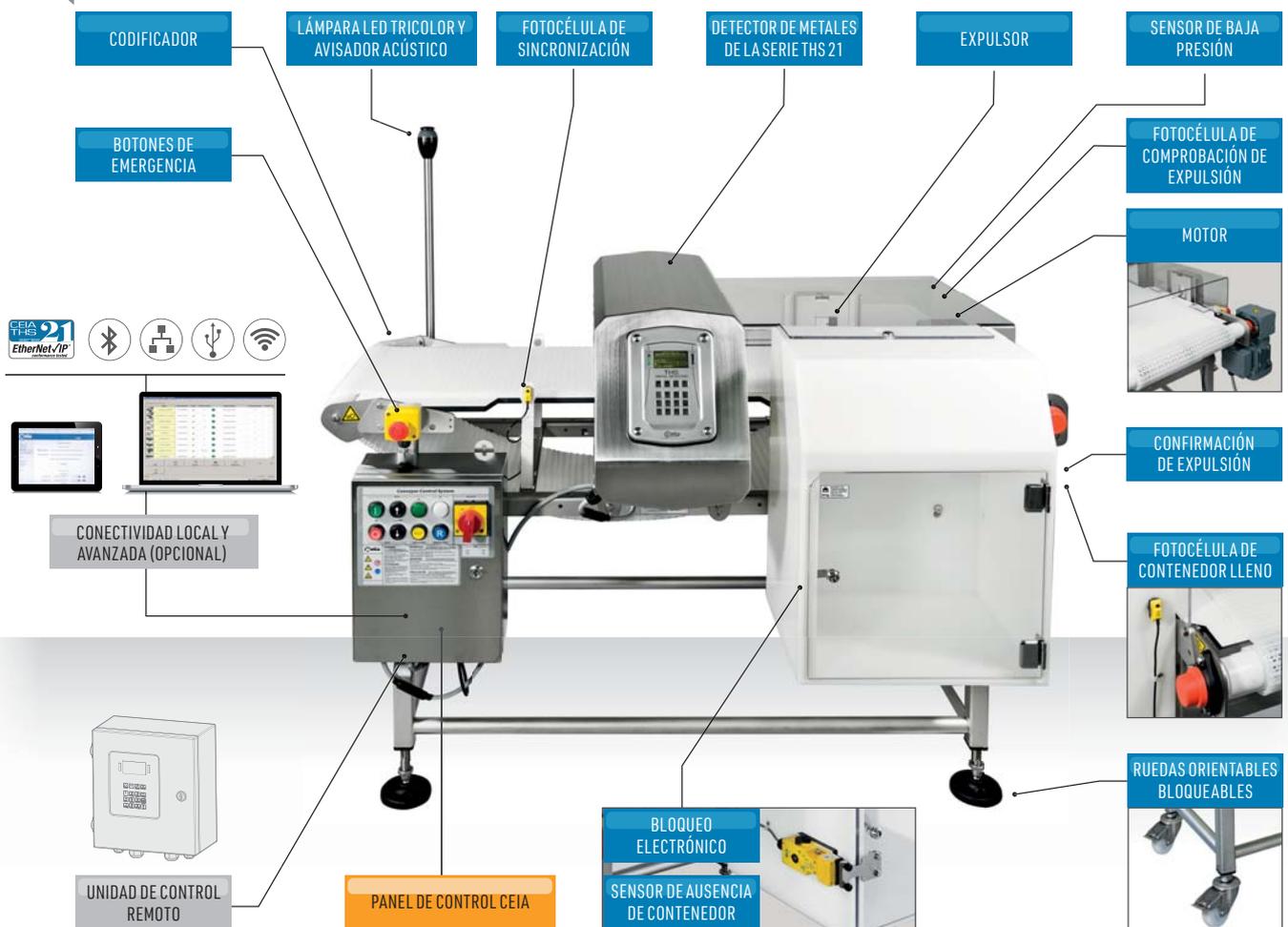
SISTEMA DE INSPECCIÓN CON CINTAS DE TRANSPORTE

CEIA ofrece una gama completa de soluciones de inspección de productos alimentarios, sueltos y envasados. La línea de Detectores de control de calidad incluye los Sistemas de inspección de transportador, que ofrecen rendimiento innovador y plena conformidad con las normativas del sector industrial.

Los Sistemas de inspección de transportador THS 21 ofrecen total integración entre el Detector de metales THS 21 de alto rendimiento de CEIA y una estructura higiénica de acero inoxidable AISI 316L equipada con control digital de la velocidad y de las etapas de expulsión de productos no conformes. Los modelos THS 21 de CEIA se ofrecen en una amplia gama de tamaños que cubren los requisitos de diferentes aplicaciones.



La serie de Detectores de metales CEIA THS 21 ha sido diseñada para gestionar todas las funciones requeridas por los sistemas de transporte.



SISTEMAS INTEGRADOS EN TUBERÍAS

Los sistemas integrados de CEIA se diseñan especialmente para detección de contaminantes metálicos en productos transportados por tuberías, particularmente carne, sopa, conservas, etc.

Los materiales cuidadosamente seleccionados que se utilizan en la construcción no interactúan con los productos alimentarios y, en consecuencia, no modifican ni alteran su composición. El diseño de estos sistemas incorpora un ágil tiempo de respuesta de accionamiento de la válvula de rechazo para detectar y rechazar el contaminante sin ralentizar el flujo de producto.

La construcción garantiza la limpieza rápida y sencilla de los componentes que entran en contacto con el producto. Las elecciones tecnológicas de CEIA permiten desmontar y realizar el mantenimiento de las partes que entran en contacto con el producto en un breve periodo de tiempo.



SERIE THS/PL 21

SISTEMA INTEGRADO DE PASO PARA PRODUCTOS LÍQUIDOS Y VISCOSOS



SERIE THS/PLV 21

SISTEMA DE PASO CON VÁLVULA DE EXPULSIÓN INTEGRADA PARA PRODUCTOS LÍQUIDOS Y VISCOSOS



SERIE THS/PLVM 21

SISTEMA DE PASO CON VÁLVULA DE EXPULSIÓN INTEGRADA PARA APLICACIONES EN MÁQUINAS DE LLENADO DE CARNE AL VACÍO

SISTEMA INTEGRADO DE CAÍDA LIBRE



El Sistema integrado THS/FFV21 de CEIA se ha diseñado especialmente para la inspección de productos en polvo y granulados y la eliminación de cualquier metal contaminante, ya sea magnético, no magnético o acero inoxidable.

Los materiales cuidadosamente seleccionados que se utilizan en la construcción del Sistema integrado THS/FFV21 no interactúan con los productos alimentarios y, en consecuencia, no modifican ni alteran su composición. El diseño del sistema incorpora un ágil tiempo de respuesta de accionamiento de la válvula de rechazo para detectar y rechazar el contaminante sin ralentizar el flujo de producto.

La construcción garantiza la limpieza rápida y sencilla de los componentes que entran en contacto con el producto. Las elecciones tecnológicas de CEIA permiten desmontar y realizar el mantenimiento de las partes que entran en contacto con el producto en un breve periodo de tiempo.



THS/FFV21

Versión ATEX
disponible.



SISTEMAS AVANZADOS PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

La línea de dispositivos CEIA para el control de calidad abarca los sistemas THS/PH21N, que se caracterizan por su rendimiento a la vanguardia de la técnica y por cumplir plenamente con las normativas del sector farmacéutico. El diseño y la fabricación de los sistemas CEIA responden a los requisitos FDA 21 y CFR110.

Los materiales empleados, cuidadosamente seleccionados, no interactúan con el producto alimenticio y, por lo tanto, no alteran ni modifican su composición. El tratamiento de las superficies, pulidas a espejo, permite una limpieza fácil y rápida de los componentes que están en contacto con el producto.

Gracias a las soluciones tecnológicas aplicadas, las partes en contacto con el producto se desmontan rápidamente y sin utilizar herramientas específicas, lo que facilita el mantenimiento.



THS/PH21N-WIP

Sistema de detección de metales con sistema de lavado integrado.

CINTA TRANSPORTADORA MODULAR para detector de metales THS/PH21N.



THS/PH21N-FFV

Sistema integrado para productos en polvo y granulados.



THS/PH21N

Detector de metales de altísima sensibilidad.



SUBSUELO

DETECTORES DE METALES PARA LA PROSPECCIÓN DEL SUBSUELO

Gracias a muchos años de rigurosa investigación en el sector de la detección de metales en el subsuelo, hoy CEIA es líder en la producción de detectores de metales de alto rendimiento.

Las pruebas realizadas bajo el control de organismos autorizados han demostrado que los detectores de metales CEIA ofrecen un rendimiento superior por lo que se refiere a profundidad de detección, capacidad de compensación de los suelos complejos fuertemente mineralizados e inmunidad a las interferencias externas.

Gracias al amplio uso de sistemas de producción robotizados, CEIA es el primer y el único fabricante de detectores de metales para la prospección del subsuelo que ofrece aparatos de calidad y fiabilidad, conformes con las normativas militares y a un precio sumamente competitivo.



J.R.Drahi © Armée de Terre



CMD & CMD-UXO

Detector de metales compacto de elevado rendimiento y alta sensibilidad. Diseño compacto para una operatividad inmediata y un fácil transporte.



CMD/DW

Detector de metales compacto anfibia para detectar metales y objetos de mínimo contenido metálico en aguas dulces o saladas, hasta una profundidad de 100 m.



CWD

Detector de metales para la detección de cables de comando de todo tipo y diámetro.



DSMD

Detector de metales digital para interceptar artefactos sin detonar (UXO) enterrados en el suelo y para el saneamiento de los polígonos.



MIL-D1

Operación de retirada de minas asistida por el detector de metales mil-d1 en la excavación arqueológica de Shahr-i-Zohak (Afganistán).

Gracias a muchos años de rigurosa investigación en el sector de la detección de metales en el subsuelo, hoy CEIA es líder en la producción de detectores de metales de alto rendimiento.



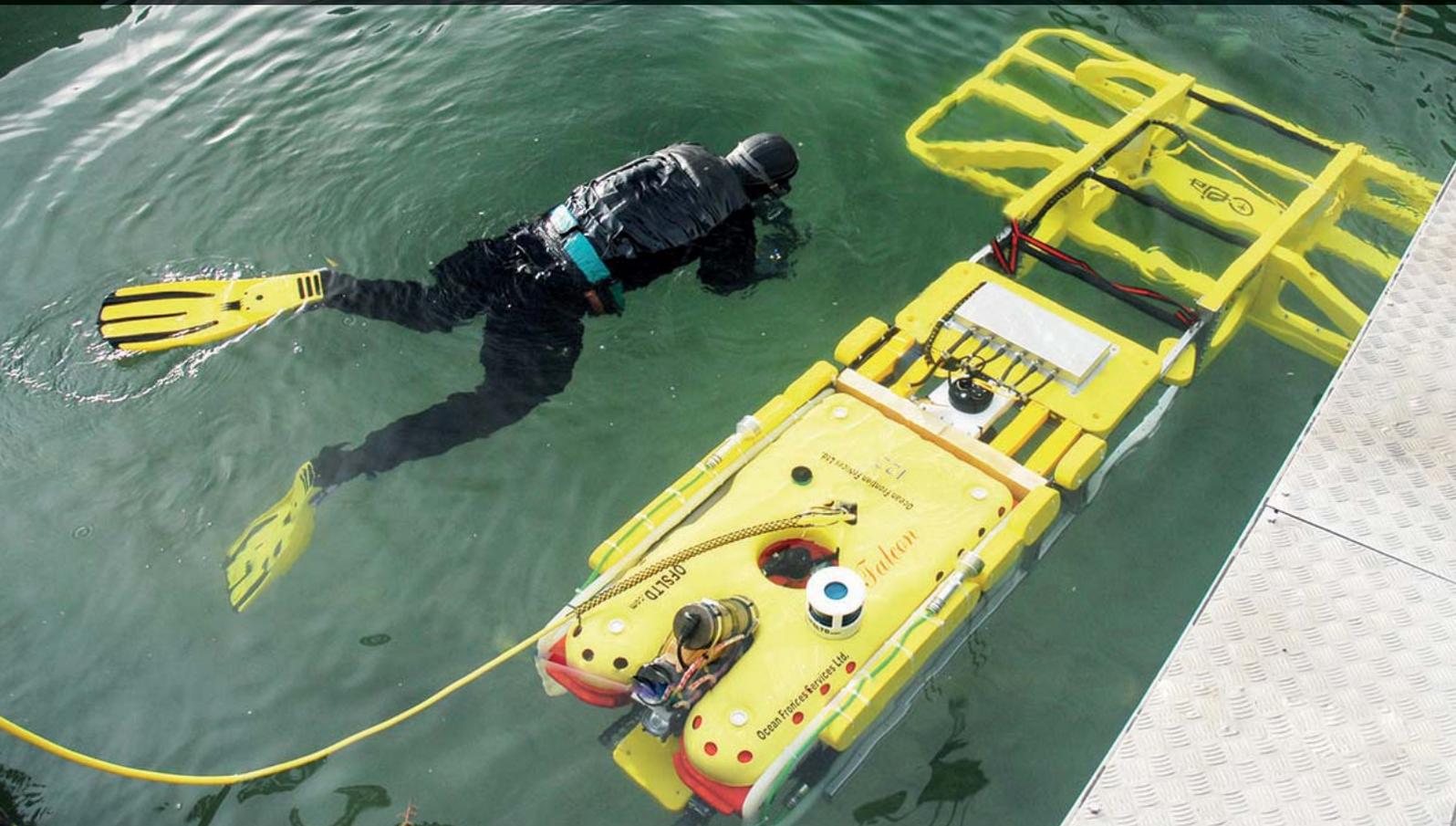
CEIA EMVS

CEIA EMVS es un detector de UXO y de IED metálicos, diseñado para la protección de vehículos. En el recuadro, la unidad electrónica de control remota instalada en el vehículo.



CEIA MTZ-UXO-MDA PARA OPERACIONES SUBMARINAS

Detector de metales innovador equipado con estructura array lineal y diseñado para trabajar a gran profundidad (hasta 300 m), enganchado a un vehículo tripulado o no tripulado





**ÁREA DE FORMACIÓN CEIA
PARA CURSOS TÉCNICOS Y OPERATIVOS.**



**SOPORTE COMPLETO PARA CURSOS TÉCNICOS
Y OPERATIVOS**

CEIA brinda un soporte completo para cursos técnicos y operativos impartidos por personal certificado, en el terreno o en la propia sede. Los temas tratados abarcan el mantenimiento de primera y segunda línea, la formación para los operadores y el curso para los instructores de los operadores.

El área de formación, que se inauguró en 2014, consta de una zona externa dedicada a actividades prácticas e idónea para evaluar distintos tipos de suelo, y de un edificio para las clases teóricas y las actividades de mantenimiento.



INDUCCIÓN

SISTEMAS DE CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN

Desde hace más de 40 años CEIA se dedica al diseño y a la producción de aparatos para el calentamiento inductivo, sin contacto, de piezas metálicas industriales.

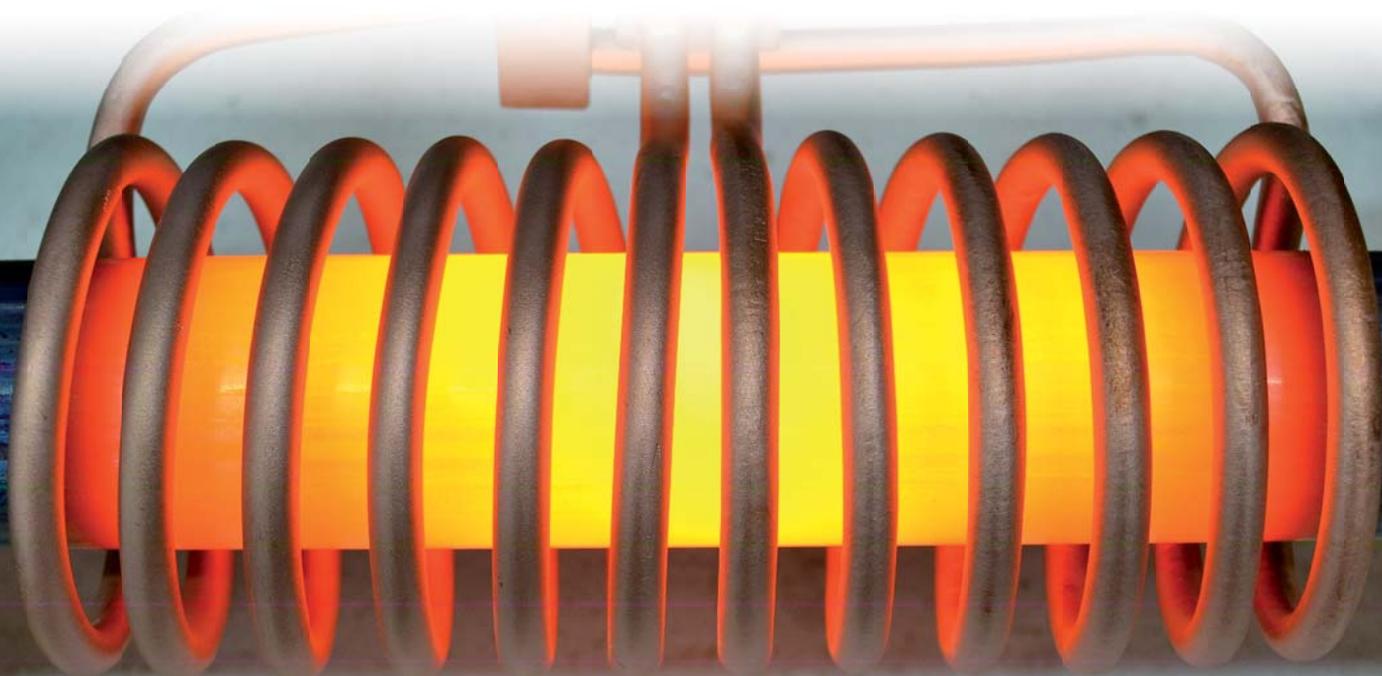
Generadores de media y alta frecuencia, centrales de control, sensores ópticos para la medición de la temperatura y distribuidores automáticos de aleación para soldadura de alambre forman una línea de aparatos denominada Power Cube Family, diseñados para las aplicaciones industriales de tratamiento térmico y soldadura fuerte.

Gracias a su alto rendimiento, los sistemas CEIA han tenido una amplia difusión en los sectores industriales más importantes así como una muy buena aceptación por parte de los clientes finales y de los integradores.



POWER CUBE 45/900

Generador de alta frecuencia, serie 900 HI-PE.



La originalidad de las soluciones tecnológicas adoptadas ha permitido realizar dispositivos caracterizados por sus reducidas dimensiones totales, rendimientos energéticos muy elevados y fiabilidad garantizada en el tiempo.

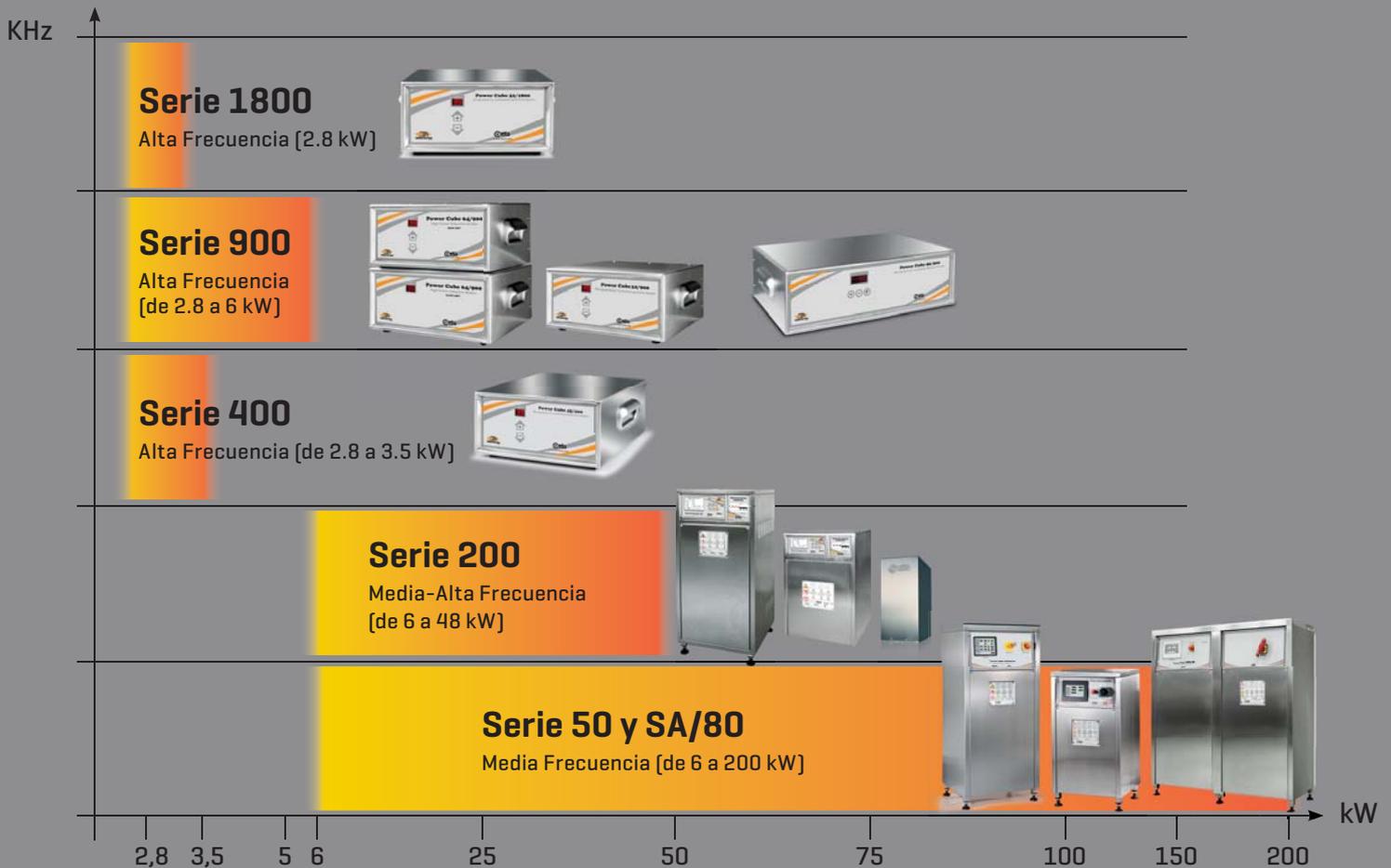
GENERADORES

LAS VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CEIA

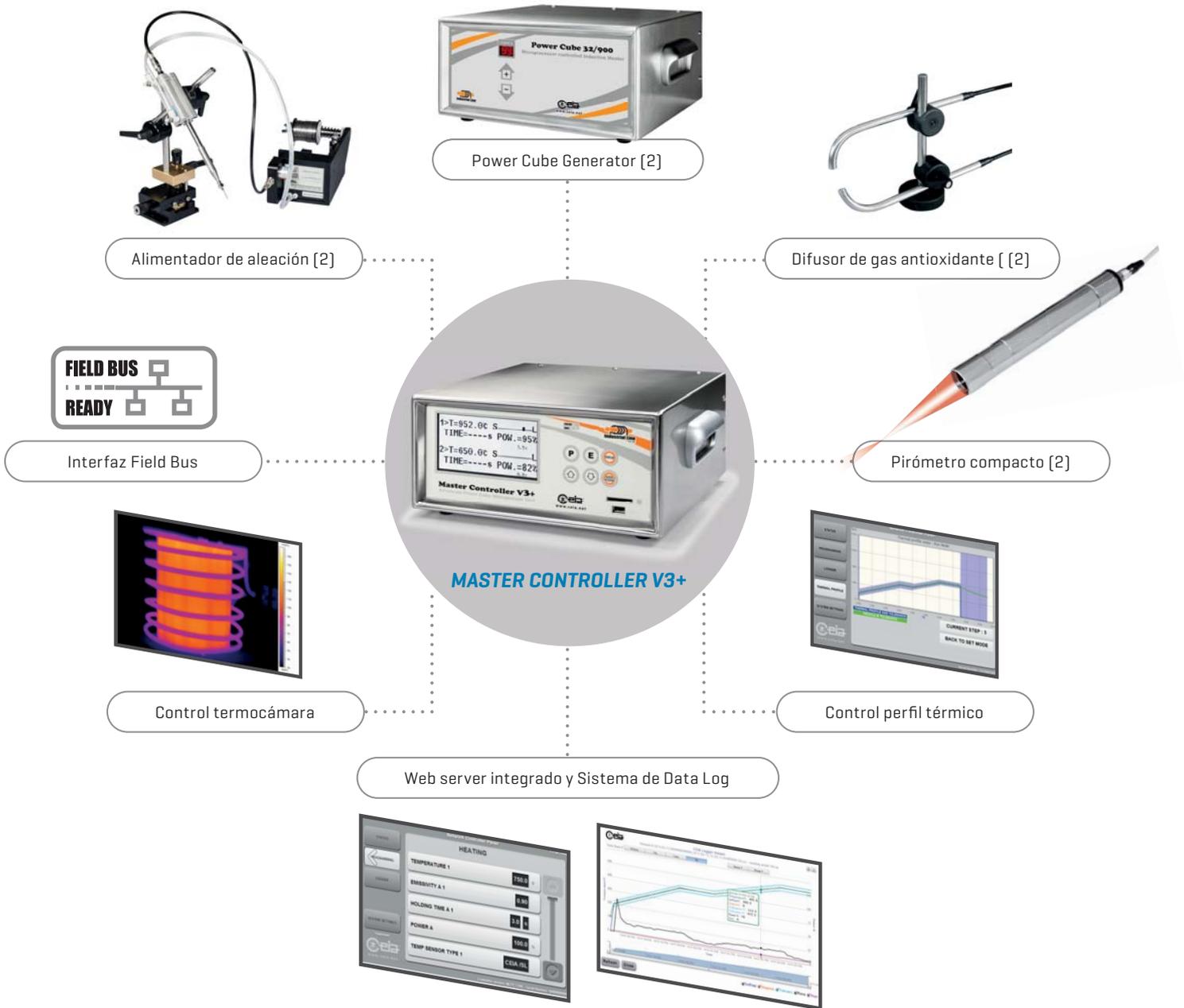
- Máxima integración y compacidad
 - Alta potencia de salida
 - Alto rendimiento y mínimo coste de funcionamiento
- Completa seguridad para el operador
 - Cumplimiento de las vigentes normativas EMC y CE
 - Aislamiento galvánico de la red
- Control de proceso y repetibilidad
 - Autosintonía de la frecuencia cuando cambia la impedancia de la carga
 - Estabilidad certificada de la potencia suministrada
- Fiabilidad y flexibilidad



POWER CUBE SA/80 series



CENTRALES DE CONTROL



La central Master Controller V3+ es una **unidad de control industrial multifunción**, diseñada para la programación y gestión automática de los ciclos de calentamiento.

SENSORES ÓPTICOS

SERIE SH/SLE

CEIA ofrece una gama de sensores ópticos por rayos infrarrojos provistos de puntero de LED de baja intensidad, que pueden cubrir un intervalo de lectura de 80°C a 2200°C.

- >> **SH15/SLE** Single-color Series
de 80°C a 2000°C
- >> **SH2C/SLE** Dual-color Series
de 600°C a 2200°C



PIRÓMETRO SH/SLE

Pirómetro montado en posicionador ES3M con regulación micrométrica.

APLICACIONES

CALENTAMIENTO



SOLDADURA FUERTE DE ALUMINIO



TRATAMIENTO TÉRMICO



SOLDADURA CON ESTAÑO



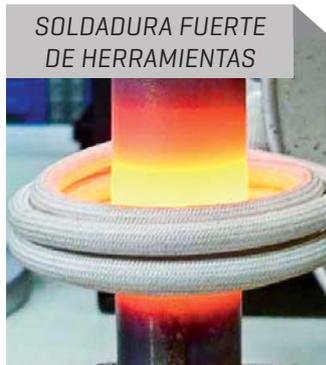
SOLDADURA FUERTE



SOLDADURA CON ESTAÑO



SOLDADURA FUERTE DE HERRAMIENTAS



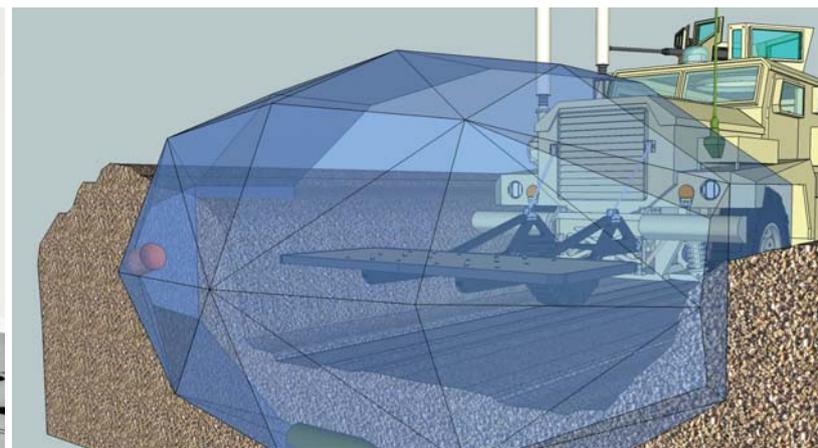
CALENTAMIENTO



INVESTIGACIÓN

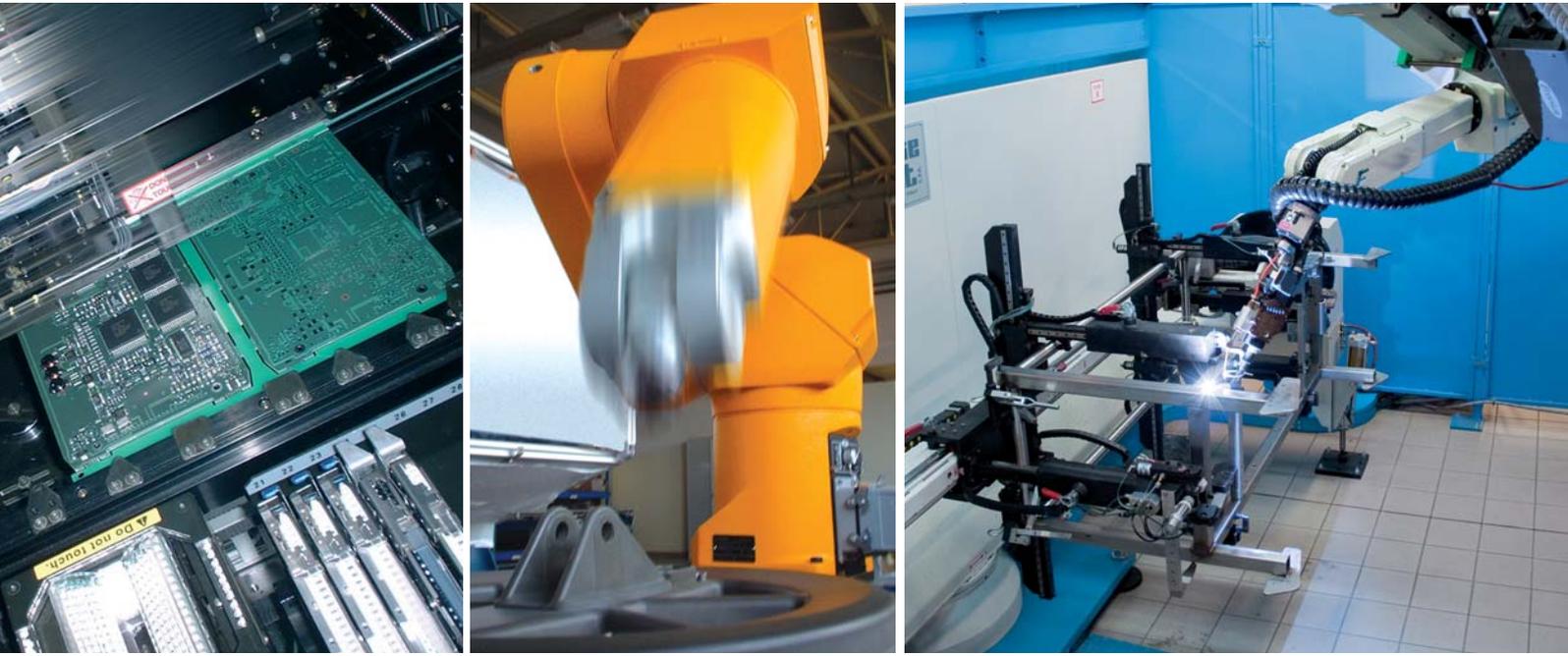


Alta cualificación y experiencia



La elevada especialización adquirida por CEIA se obtiene mediante una constante actividad de estudio, de investigación y de ingenierización en la tecnología de la detección de metales. Aproximadamente el 20% del personal CEIA se dedica a la investigación.

TECNOLOGÍA



Sistemas tecnológicos avanzados para la producción



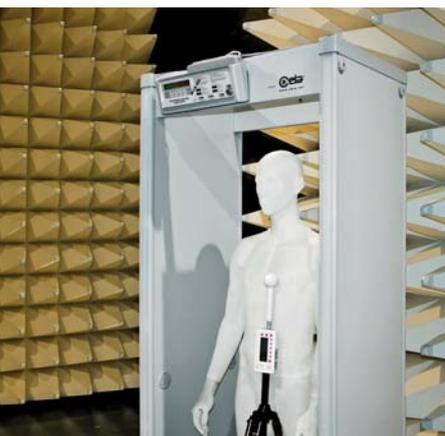
Hoy, el nivel de calidad de los aparatos CEIA es reconocido en todo el mundo por sociedades privadas y organismos gubernamentales que los han escogido después de someterlos a estrictas pruebas técnicas comparativas. Este objetivo se ha alcanzado gracias al uso de la tecnología más avanzada en todas las fases de producción.

CUMPLIMIENTO NORMATIVO



CEIA LACE

Laboratorio de compatibilidad electromagnética



Los aparatos CEIA satisfacen o superan los estándares internacionales y nacionales en materia de exposición humana a los campos electromagnéticos, de inmunidad a las interferencias externas y de seguridad eléctrica.



CONTROL DE CALIDAD

Gracias a pruebas exhaustivas llevadas a cabo en la empresa para garantizar la conformidad del producto con los rigurosos estándares internos y normativos, los aparatos CEIA son apreciados en términos de fiabilidad y eficacia, y requieren un mantenimiento mínimo.

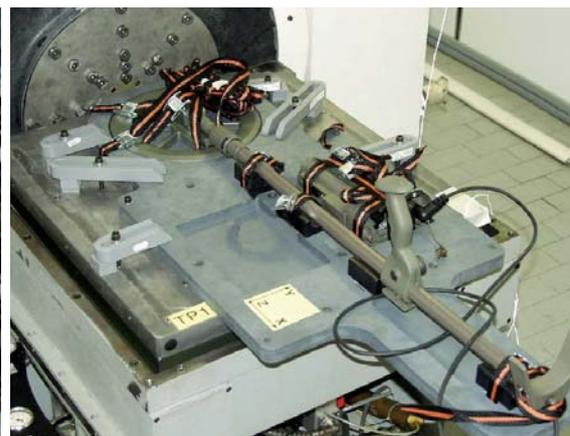
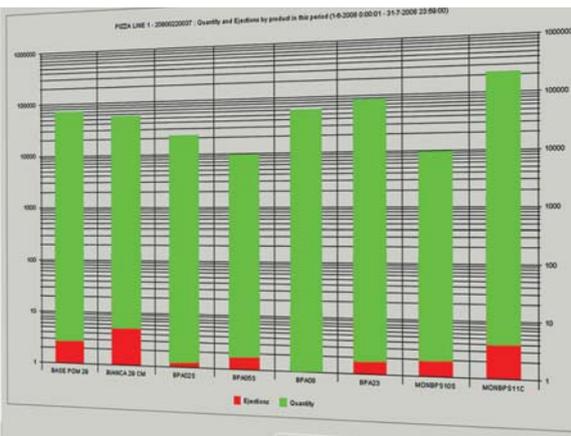
El estricto cumplimiento del Sistema de Calidad ISO 9001 también permite una trazabilidad completa, necesaria para brindar asistencia a los clientes incluso muchos años después de que se hayan dejado de producir los modelos.



THS Production Plus, software para la gestión de varios detectores de metales conectados por Ethernet/Wi-Fi.

Control funcional (burn-in): 200 horas de funcionamiento continuo.

Ensayo de choque mecánico en el detector de metales CEIA MIL-D1.



El Sistema de Calidad CEIA abarca todas las funciones de la empresa: proyecto, producción, control de calidad y asistencia posventa.



CEIA S.p.A. Headquarters, Vicinaggio, Arezzo [Italia]



CEIA USA Ltd., Cleveland, Ohio [Estados Unidos]



CEIA International S.a.s., Paris [Francia]



CEIA GmbH, Eltville am Rhein [Alemania]



CEIA Limited, Alcester, Warks [Reino Unido]

APLICACIONES

SECTOR SEGURIDAD

Aeropuertos y puertos, embajadas, instalaciones militares, industrias, instituciones penales, oficinas públicas, bancos, estadios, centros de distribución, centros de tratamiento de datos, hospitales, controles nucleares.

SECTOR INDUSTRIAL

Industria textil, alimentaria, farmacéutica, minera, química y manufacturera.

SECTOR SUBSUELO

Retirada humanitaria de minas, retirada de artefactos explosivos sin detonar, detección de metales en aguas dulces o saladas, protección de vehículos.

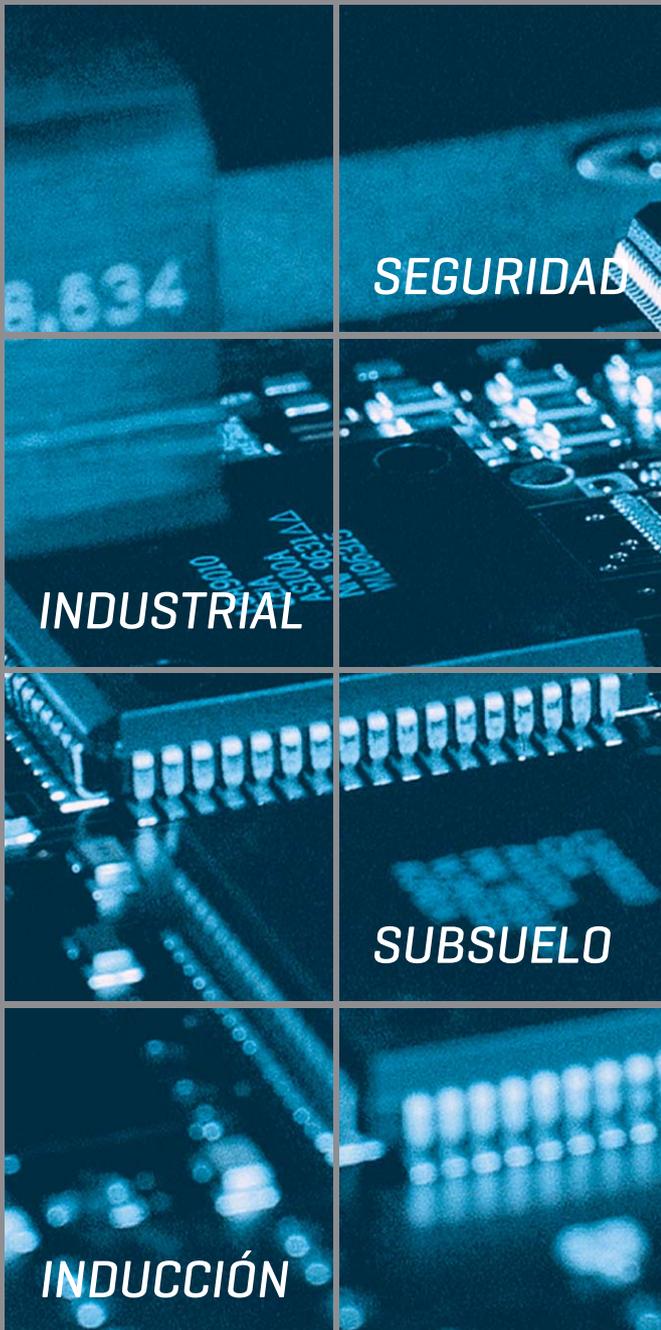
SECTOR INDUCCIÓN

Tratamiento térmico, soldadura fuerte, soldadura con estaño, temple, forja, sellado, calentamiento localizado, ensamblaje, activación colas, moldeado en caliente.





PERFIL DE LA EMPRESA



DP000K0007v3000hES-85994



COSTRUZIONI ELETTRICHE INDUSTRIALI AUTOMATISMI

Zona Industriale 54 • 52041 Viciomaggio, Arezzo [ITALIA]
T +39 0575 4181 • F +39 0575 418290 • E info@ceia-spa.com



www.ceia.net