



www.ceia.net



SOMMAIRE

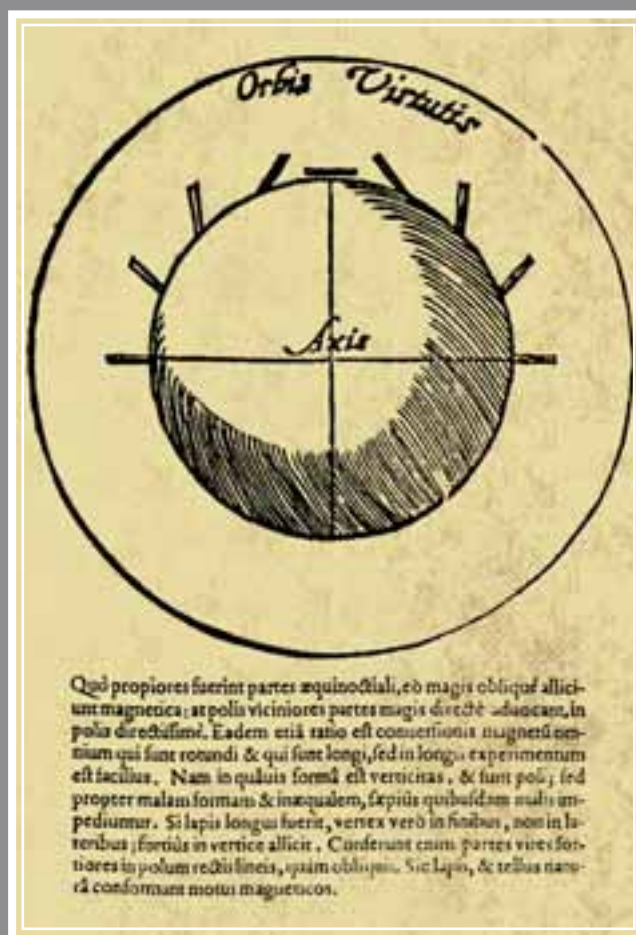
DÉTECTEURS DE MÉTAUX

Détecteur de Métaux pour la Sûreté	3
Détection Industrielle	8
Détecteurs de Métaux pour le sol	11

GÉNÉRATEURS ÉLECTROMAGNÉTIQUES

Systèmes de chauffage par induction	16
Fours à induction	18
Machines à laver à ultrasons	20

RECHERCHE	22
TECHNOLOGIE	24
COMPATIBILITÉ	26
CONTRÔLE QUALITÉ	28



De De Magnete
par le savant Anglais William Gilbert
(premier savant du Magnetisme)

CEIA International, Paris



1962



Le fondateur de CEIA brevète un détecteur de masses métalliques qui utilise les premiers dispositifs à semi-conducteurs disponibles sur le marché, et l'applique au secteur textile pour la détection d'éventuelles particules métalliques dans les tissus traités

1968



Création de CEIA, société de fabrication de Détecteurs de métaux pour l'industrie et de systèmes de lavage à ultrasons pour le secteur de la bijouterie et de l'orfèvrerie

1975



La demande croissante de sûreté dans les postes de contrôle des aéroports amène CEIA à étudier des portiques de détection de métaux et détecteurs portatifs pour l'interception d'armes sur les personnes

1982



CEIA brevète le premier portique de détection de métaux avec des antennes à colonnes et des bobinages hélicoïdaux. Un important résultat en termes de compacité, souplesse et intégration

1990



CEIA effectue des recherches et lance la production de générateurs à induction compacts à semi-conducteurs pour le traitement thermique des métaux sans contact

1994



CEIA lance la production des nouvelles séries de détecteurs de métaux industriels THS, caractérisés par des performances exceptionnelles et par une construction standard entièrement réalisée en acier inox

1996



CEIA brevète le portique de détection de métaux à colonnes elliptiques. Cet équipement très esthétique et d'une grande efficacité peut être installé sur tous les sites prestigieux et stratégiques. Le détecteur Elliptic a ainsi été retenu pour les opérations de contrôle de sécurité lors des célébrations du Jubilé de l'An 2000

1996



Le Système de Qualité CEIA obtient la certification ISO 9001

1997



Sur la demande de plusieurs Organisations internationales et grâce à l'apparition de nouvelles technologies, CEIA développe des équipements pour les domaines du Déminage Militaire et Humanitaire

1998



En novembre, CEIA LACE est reconnu comme «Organisme Compétent en matière de Compatibilité Électromagnétique» par le Ministère des Communications, et autorisé à effectuer des tests et mesures EMC pour des sociétés extérieures

2001



CEIA introduit le système intégré THS/FB pour le contrôle des denrées alimentaires, répondant aux exigences les plus strictes en matière de fonctionnalité, hygiène, compacité et fiabilité

2002



CEIA est sélectionnée par les Nations Unies comme fournisseur de détecteurs pour le programme de déminage en Afghanistan

2002



CEIA est sélectionnée comme fournisseur de détecteurs de métaux pour les principaux aéroports d'Amérique du Nord

2003



La société présente le détecteur de métaux pharmaceutique THS/PH21, conçu pour répondre parfaitement aux normes FDA concernant les critères de fabrication et de gestion électronique des enregistrements et signatures

2004



CEIA présente le détecteur de métaux SMD601 Multizone, développé en fonction des indications de la norme USA NIJ-0601.02, qui prévoit des nouvelles exigences en terme de sensibilité, de discrimination et d'immunité, pour les applications judiciaires et pénitentiaires

2004



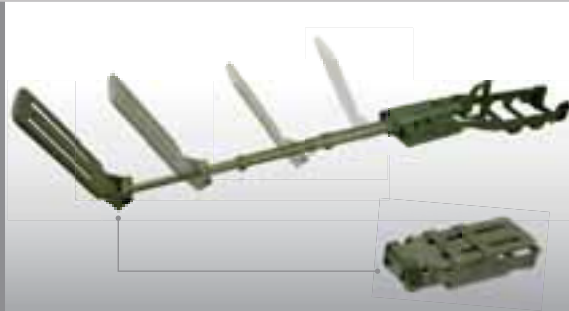
CEIA introduit l'Analyseur de chaussures SAMD®, spécifiquement conçu pour surmonter les inconvénients relevés pendant l'analyse des chaussures des passagers

2005



En s'alliant avec CEIA, la société américaine Heat and Control (Hayward, USA) devient le partenaire exclusif pour la vente et l'assistance des Détecteurs de Métaux Industriels destinés au marché des Etats-Unis et du Mexique

2007



L'entreprise présente le Détecteur de Métaux CEIA CMD, caractérisé par de hautes performances et une haute sensibilité auxquelles s'ajoute un design compact et léger

DÉTECTEURS DE MÉTAUX



DÉTECTEURS
DE MÉTAUX
POUR LA SÛRETÉ



DÉTECTION
INDUSTRIELLE



DÉTECTEURS
DE MÉTAUX
POUR LE SOL



CEIA est une société leader du secteur,
spécialisée dans la fabrication et la conception
de **Détecteurs de Métaux**

Détecteur de Métaux pour la Sûreté

Le contexte actuel de la Sûreté et les réglementations toujours plus pressantes sur les Détecteurs de Métaux pour l'inspection de personnes en transit, exigent des appareils avec des prestations très élevées.

Forte d'une expérience de plus de 40 ans dans la conception et la construction de Détecteurs de Métaux, CEIA a développé une série d'appareils dotés de performances supérieures.

La gamme des équipements produits comprend des modèles destinés à l'interception des armes à feu, utilisés pour la protection des accès de bâtiments et l'inspection des personnes et des modèles à très haute sensibilité pour l'interception de petites quantités de métal.

Tous les détecteurs de métaux CEIA sont caractérisés par une immunité élevée aux interférences, une grande fiabilité et durée dans le temps.



CONFORME À LA NOUVELLE NORME NIJ-0601.02*

La forme ergonomique et la sensibilité élevée du détecteur de métaux portatif PD140SVR permettent d'effectuer des inspections rapides et précises, avec le maximum de confort pour les personnes soumises au contrôle



CEIA SMD601

Le Détecteur de Métaux le plus évolué pour les applications Judiciaires et Penitentiaires

* NIJ STANDARD-0601.02: "Walk-Through Metal Detectors for Use in Concealed Weapon and Contraband Detection"

CEIA INTERNATIONAL FOURNIT UN SUPPORT TECHNIQUE ET OPÉRATIONNEL COMPLET, ASSURÉ PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ, SUR SITE OU À SON SIÈGE

Supports pour opérations de vérification et formation

- Test final en usine
- Test d'acceptation sur site
- Vérification du calibrage
- Stages de formation pour opérateurs
- Stages de formation pour maintenance de premier et second niveaux

CEIA EMD

La nécessité de faire face aux menaces toujours plus sophistiquées et les flux élevés de passagers exigent aujourd'hui l'utilisation des Détecteurs de Métaux les plus avancés

- **Détection précise** d'armes métalliques magnétiques, non magnétiques et en alliages mixtes
- **Très haute discrimination** des objets personnels métalliques (faible taux d'alarmes intempestives)
- **Localisation multizone** et visualisation de la masse métallique détectée au moyen d'un afficheur à hauteur de personne
- **Très haute immunité aux interférences électriques et mécaniques**, même avec des niveaux de sensibilité élevés
- Programmation simplifiée grâce à un **système exclusif de carte à puce**
- **Très grande fiabilité** et uniformité de performances
- **Programmation locale ou à distance** avec possibilité de connexion en réseau
- Modèle disponible avec **portique à panneaux et à colonnes**



CEIA EMD ELLIPTIC

Les Détecteurs de Métaux utilisent la technologie la plus récente et sophistiquée aujourd'hui disponible pour l'inspection de personnes en transit



TRÈS HAUTE SÛRETÉ



CEIA EMD, Aéroport International de Sydney, Australie



La préférence accordée par les Organismes de Sûreté publics et privés les plus prestigieux confirme la position de CEIA comme leader dans le domaine des détecteurs de métaux



EVENEMENTS SPECIAUX

Les Détecteurs de Métaux utilisent la technologie la plus récente et sophistiquée aujourd'hui disponible pour l'inspection de personnes en transit; ils sont conçus pour toutes les applications demandant de hautes exigences fonctionnelles.

La technologie employée permet de satisfaire les Standards Internationaux de Sûreté les plus sévères et, en même temps, de discriminer une quantité élevée d'objets métalliques d'emploi commun sur les personnes inspectées, avec le nombre minimal d'alarmes intempestives.

La surface extérieure des appareils CEIA, réalisée avec des matériaux de haute stabilité mécanique et dimensionnelle, résulte très résistante aux chocs et aux agents atmosphériques, en protégeant d'une manière adéquate les composants internes.



FÊTE NATIONALE DE LA FRANCE
(Elysée)



FESTIVAL DU CINÉMA DE VENISE
(Italie)

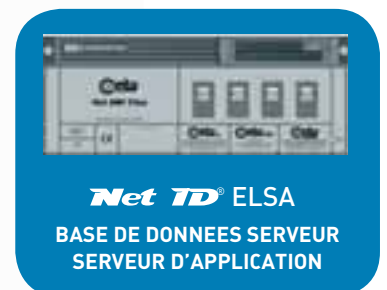


JEUX OLYMPIQUES D'ATHÈNES 2004
(Grèce)

Net ID® Network

AVANTAGES DE L'UTILISATION DE LA PLATE-FORME DE RÉSEAU CEIA **Net ID®** POUR DÉTECTEURS DE MÉTAUX EN LIGNE

- Enregistrement des données saisies par les détecteurs de métaux à chaque passage
- Contrôle en temps réel du flux de passagers
- Contrôle en temps réel de l'état fonctionnel de chaque détecteur de métaux
- Vérification de la configuration des détecteurs de métaux
- Création de statistiques détaillées sur les passages et sur la configuration des détecteurs de métaux
- MetCardID Checkpoint, système de contrôle des accès à très haute sûreté



ETHERNET TCP/IP



Détection industrielle

Le détecteur de métaux CEIA modèle THS détecte les métaux contaminant accidentellement les produits industriels, avec des niveaux de sensibilité, d'immunité aux interférences et de vitesse de réponse supérieurs aux exigences des normes du contrôle Qualité le plus sévère.

Le détecteur de métaux THS permet l'interception de métaux magnétiques et non magnétiques, y compris l'acier inoxydable à haute résistivité.

Une fonction automatique de compensation annule l'interférence, causée par l'«effet produit».

La grande largeur de bande du détecteur de métaux THS permet une sensibilité maximale à faible et à grande vitesse de passage du produit.

Les détecteurs de métaux CEIA ont été adoptés par les industries agro-alimentaires, chimiques, textiles et pharmaceutiques les plus renommées.



Le système intégré **THS/FFV** a été spécialement conçu pour l'inspection de produits en poudre et en granulés avec éjection automatique de métaux magnétiques et non magnétiques



Le système **THS/PL** est conçu pour la détection dans les produits liquides et visqueux d'éventuels métaux d'origine, magnétiques et non magnétiques

Les détecteurs de métaux **THS/MN** sont conçus afin de détecter les polluants métalliques, magnétiques et de type ferreux dans les produits avec emballage aluminium



Le détecteur de métaux **TT/HS** est un dispositif pour la détection de polluants métalliques éventuellement présents dans les lignes de production sur conduites (par exemple du type pneumatique)

Les appareils **TE Digital** offrent la meilleure solution pour protéger les lignes de production contre les dommages accidentels, provoqués par les fragments métalliques contaminant les produits



THS/MB

Convoyeur à Bande modulaire
 avec détecteur de métaux et
 système d'éjection intégrés

INDUSTRIELLE

STRUCTURE ET ÉLÉMENTS
 EN ACIER INOX (AISI 316L)
 ET EN MATIÈRE PLASTIQUE
 CONFORMEMENT AUX NORMES
 ALIMENTAIRES

THS/G - détecteur de métaux
 pour applications avec produits
 en chute libre.

Les détecteurs de métaux de
 type **THS/G-ATEX** sont certifiés
 conformes à la directive
 communautaire 94/9/CE «relative
 à tous les appareils et systèmes
 destinés à être utilisés en
 atmosphère potentiellement
 explosive»





Les Systèmes de détection de métaux **THS/PH21** et **THS/PH21-WIP** présentent un seuil de détection élevé pour tous les types de métaux: ferreux, non ferreux et acier inox AISI 316L

TOUS LES ÉLÉMENTS EN CONTACT AVEC LE PRODUIT SONT FABRIQUÉS EN ACIER INOXYDABLE AISI 316L ET PETG

SECTEUR PHARMACEUTIQUE

Le système intégré **THS/PH21-FFV** a été spécialement conçu pour l'inspection de produits en poudre et granulés.

Le système d'éjection est pourvu d'un déviateur de type innovant, caractérisé par sa rapidité de réponse, sa précision d'éjection des comprimés contaminés et son haut débit de production



Détecteurs de Métaux pour le sol

Grâce à de nombreuses années de recherche approfondies dans le domaine de la détection de métaux dans les sols, CEIA est aujourd'hui leader dans la production de détecteurs de métaux de grandes prestations.

CEIA a mis au point des détecteurs ayant recours à des technologies électroniques et mécaniques de pointe telles que la technologie de montage en surface (CMS), la commande par microprocesseur, l'analyse numérique des signaux, la mise à jour des programmes et l'utilisation d'un matériel haut de gamme pour la réalisation de la sonde et des autres éléments mécaniques.

CEIA CMD

CEIA CMD est un Détecteur de Métaux à performances très élevées et à haute sensibilité, étudié pour la détection des métaux et d'objets à contenu métallique minimal, dans des sols conductibles et non conductibles, latéritiques et magnétiques



STAGES DE FORMATION TECHNIQUE ET OPÉRATIONNELLE

CEIA fournit un soutien complet lors des stages de formation technique et opérationnelle, confiés à du personnel qualifié, sur site ou à son siège. Les thèmes traités incluent la maintenance préventive et systématique, la formation des opérateurs et la formation pour les instructeurs des opérateurs.

Les activités didactiques s'appuient sur une documentation importante et exhaustive et se répartissent en séminaires en classe et en activités pratiques sur le terrain.



MIL-D1

Le Détecteur de Métaux MIL-D1, à haute sensibilité, ne nécessite aucune opération d'étalonnage manuel et, grâce à son système de réglage automatique, est en mesure d'assurer une sensibilité optimale sur tous les terrains.

LEADER DANS LES DOMAINES DES PRESTATIONS ET DE LA FIABILITÉ

Les essais effectués, sous le contrôle d'Organismes Autorisés, ont prouvé que les Détecteurs de Métaux CEIA présentent des performances supérieures en ce qui concerne la profondeur de détection, la capacité de compensation des sols complexes, très minéralisés, et l'immunité aux interférences extérieures.

Les appareils CEIA, construits selon les standards ISO-9001, satisfont aux exigences de prestations les plus strictes pour la détection dans le sous-sol.

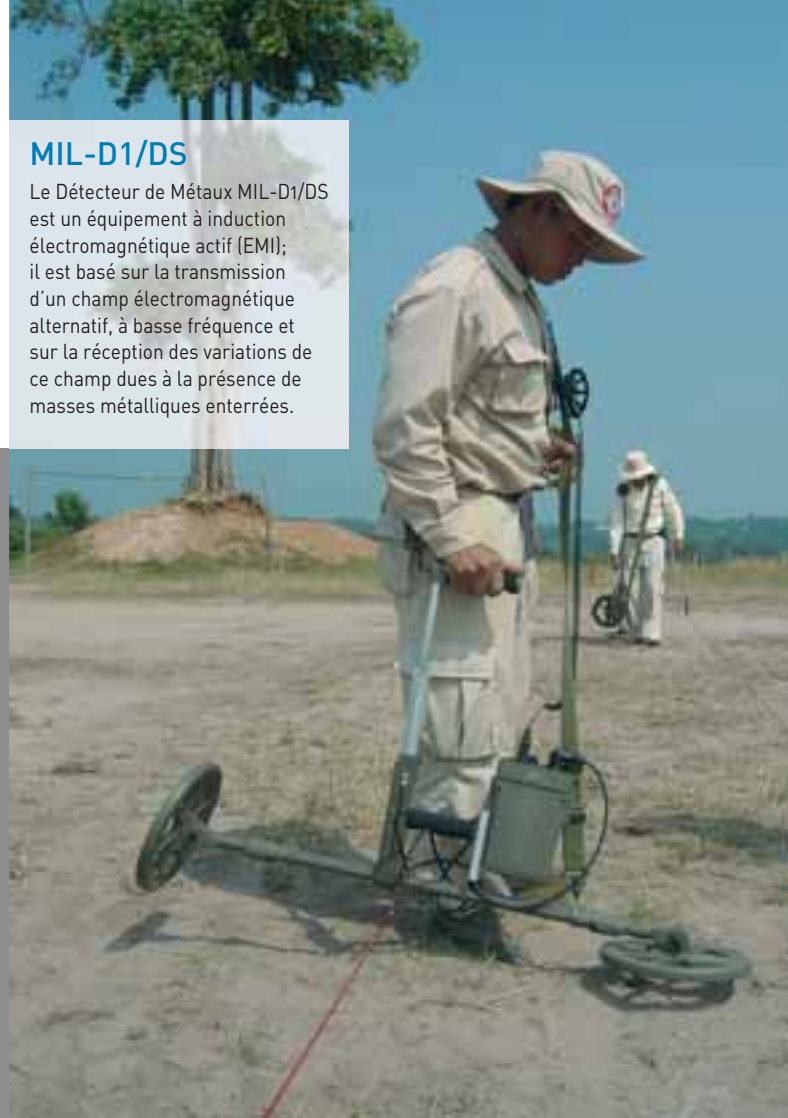
LE DÉTECTEUR DE MÉTAUX MIL-D1 A OBTENU LE SCORE MAXIMAL POUR TOUS LES ESSAIS COMPARATIFS EFFECTUÉS:

- DÉTECTION
- SOUPLESSE D'UTILISATION
- FIABILITÉ
- FACILITÉ D'ENTRETIEN



MIL-D1/DS

Le Détecteur de Métaux MIL-D1/DS est un équipement à induction électromagnétique actif (EMI); il est basé sur la transmission d'un champ électromagnétique alternatif, à basse fréquence et sur la réception des variations de ce champ dues à la présence de masses métalliques enterrées.



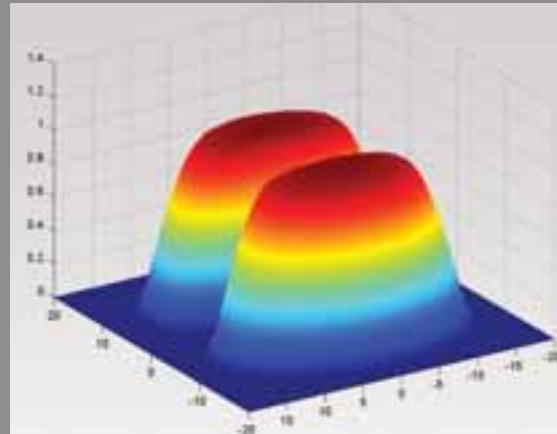
QUALITÉ ÉGALE SÉCURITÉ

Grâce à l'utilisation d'un éventail de systèmes de production robotisés, CEIA est le premier fabricant exclusif de détecteurs de métaux pour le sol, en mesure d'offrir des appareils de qualité et de grande fiabilité répondant aux normes militaires, à des prix extrêmement compétitifs.



Robot à trois axes pour la mesure du champ magnétique.

Topographie, par l'intermédiaire du robot, du champ magnétique d'interception produit par le détecteur de métaux MIL-D1.



CEIA utilise une puce sophistiquée de traitement des signaux, caractérisée par une capacité mathématique puissante, étudiée pour les applications aux Détecteurs de Métaux.

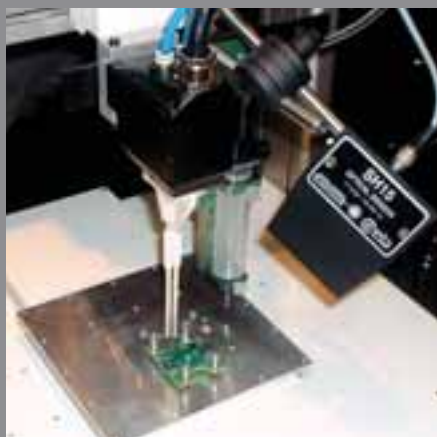
Essai de fonctionnement après l'assemblage: 168 heures en fonctionnement continu.



 **EIA** An
ISO 9001 Company 



GÉNÉRATEURS ÉLECTROMAGNÉTIQUES



SYSTÈMES
DE CHAUFFAGE
PAR INDUCTION



FOURS
À INDUCTION



MACHINES À LAVER
À ULTRASONS



Une large gamme de générateurs et systèmes électromagnétiques pour la soudure, le brasage, la fonte et le contrôle de la température des métaux. Applications dans l'orfèvrerie, le secteur lunetier, l'industrie mécanique et la soudure automatisée dans les processus de production

Systemes de chauffage par induction

CHAUFFAGE

Depuis plus de 20 ans, CEIA travaille sur la conception et la fabrication de systèmes de chauffage inductif sans contact, pour des métaux industriels particuliers. Des générateurs à haute et moyenne fréquence, des centrales de contrôle, des capteurs optiques de température et des distributeurs automatiques de fil de brasage composent la ligne de produits «Power Cube Family» étudiée pour les applications industrielles de traitement thermique et de soudo-brasage.

Le système de contrôle **CEIA PHPC** permet de réaliser des systèmes de soudure par induction sophistiqués et d'obtenir des traitements thermiques et des produits finis, économiques et identiques

Cette ligne de produits s'avère idéale dans les procédés industriels de traitement thermique et de soudo-brasage. Les solutions technologiques originales adoptées par CEIA lui ont permis de produire des équipements aux

dimensions très réduites, extrêmement performants et de grande fiabilité à long terme. Cette haute performance a contribué à la diffusion des systèmes CEIA dans les domaines industriels les plus importants, avec un grand succès auprès des intégrateurs et des utilisateurs finaux.



LES AVANTAGES DES SYSTEMES CEIA

Aujourd'hui la technique permet l'utilisation avantageuse des systèmes de chauffage par induction. Ceux ci permettent d'obtenir d'excellents résultats, en rapidité, précision et répétabilité de la soudure. Le chauffage par induction est basé par l'apport en énergie au moyen d'un générateur électromagnétique. Le chauffage se fait, sans contact physique, et uniquement à proximité des parties métalliques à chauffer. Il est caractérisé par un transfert d'énergie à haute efficacité, sans chaleur dispersée. L'ultime avantage est sa rapidité d'exécution, sans altération de la précision, un facteur de première importance dans les processus automatiques.



Trempe



Brasage



Chauffage



Soudage
étain





Cubilot F24D



Fondeuses électroniques modèles F3D et F9D



Fours à induction

Notre société, présente depuis plus de 30 ans dans le domaine de l'Électronique Industrielle, est aujourd'hui le leader dans la production de systèmes de fusion pour l'orfèvrerie. Les équipements disponibles incluent une gamme complète de fondeuses statiques, de fondeuses à creuset basculant, et de systèmes à coulée continue.

Toutes les fondeuses à induction CEIA sont contrôlées par microprocesseur et se caractérisent par une vitesse de fusion maximale, une faible consommation d'énergie et un encombrement minimal.

La gamme est équipée de systèmes optiques spéciaux pour la mesure de la température sans contact, adaptée au contrôle des métaux en fusion.

Les fondeuses et les coulées continues CEIA sont appréciées et utilisées par les plus grands fabricants nationaux et internationaux.

FOURS



Four à induction à hautes performances pour Coulée Continue Horizontale



Toutes les fondeuses sont dotées d'un panneau de commande numérique pour le réglage de la puissance, la température de fusion et les paramètres de programmation



Magma 4D (4kg Au / 2,1kg Ag)



Magma 12D (9kg Au / 5kg Ag)



Machines à laver à ultrasons



Les appareils de lavage à ultrasons CEIA sont couramment utilisés dans les ateliers d'orfèvrerie, par les prothésistes dentaires, dans les hôpitaux dans les ateliers de mécanique de précision et par les fabricants de montures de lunettes.

CEIA est spécialisée dans la fabrication d'appareils de lavage à ultrasons pour le nettoyage de produits manufacturés et semi-finis avec un degré de finition très élevé, dans l'orfèvrerie, l'argenterie, et la mécanique de précision.

Tous les résidus gras, produits abrasifs, huiles, poudres, ciments, déchets organiques déposés dans les structures complexes des objets par les machines d'usinage, sont éliminés aisément grâce à la cavitation ultrasonique du produit de lavage. Notre gamme de modèles est en mesure de répondre à toutes les exigences, de la petite entreprise artisanale à la production industrielle.

Les appareils de lavage à ultrasons CEIA sont équipés de générateurs à circuits intégrés, de transducteurs piézoélectriques à rendement très élevé et de systèmes de commande par microprocesseur.



APPLICATIONS > JOAILLERIE, ORFÈVRERIE, MÉCANIQUE DE PRÉCISION, ORDINATEURS,

ULTRASONS



CABINETS DE CONSULTATION ET DISPENSAIRES, CABINETS DENTAIRE



DÉVELOPPEMENT DES ANTENNES

Robot à trois axes pour la mesure du champ magnétique assistée par ordinateur

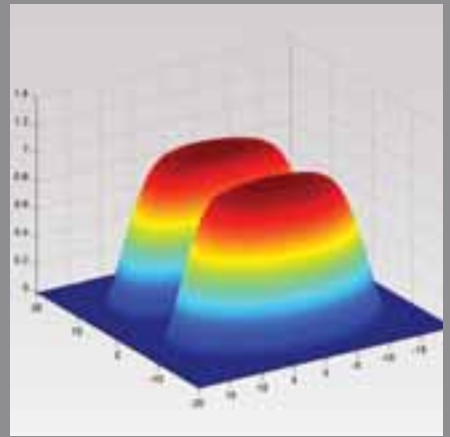


L'organisation de CEIA est bâtie autour d'un personnel spécialisé dans différents secteurs opérationnels.

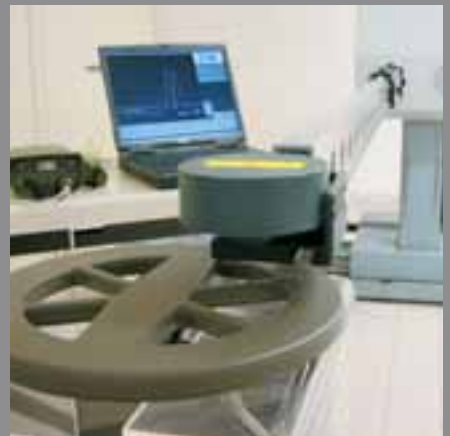
La production est suivie par des techniciens électroniques et électrotechniques. Le secteur recherche est subdivisé en six domaines spécifiques destinés au développement du matériel et des logiciels des équipements produits.

RECHERCHE

QUALIFICATION



ET EXPÉRIENCE



ELEVÉES

Les laboratoires, dirigés par des ingénieurs et des employés très qualifiés et avec une grande expérience, sont coordonnés directement par la Direction Technique. Les axes de recherche sont fixés par la Direction Générale qui définit les lignes de développement précises selon les orientations établies à l'origine de la société (DéTECTEURS de Métaux, Générateurs de Champ Magnétique, Systèmes de Mesure).



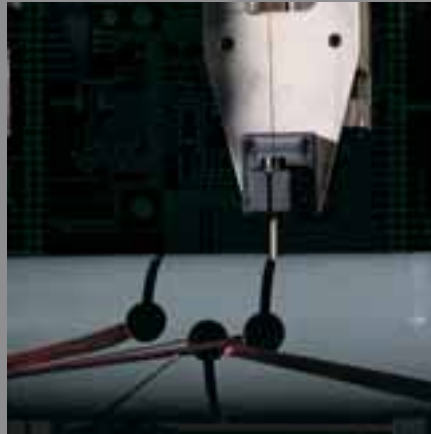
La très haute qualité de traitement des surfaces est assurée par un robot de finissage automatique

Les robots de soudage automatique assurent une vitesse de fabrication très élevée, ainsi que fiabilité et répétitivité

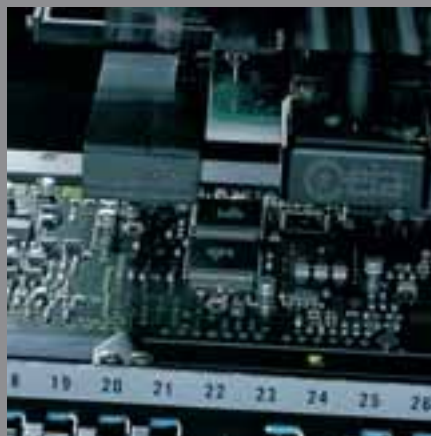


TECHNOLOGIE

SYSTÈMES



DE TECHNOLOGIE



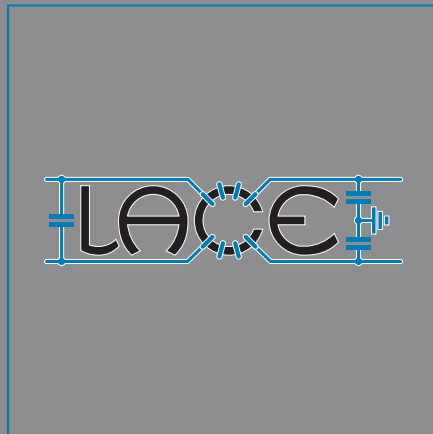
DE POINTE

À l'heure actuelle, le niveau de qualité des appareils CEIA est universellement reconnu aussi bien par les sociétés privées que par les organismes publics, qui les ont choisis à la suite d'essais comparatifs rigoureux. Cet objectif a pu être atteint grâce aux technologies de pointe présentes à toutes les étapes de la fabrication.



CEIA effectue des tests de compatibilité électromagnétique sur ses propres équipements depuis 1987, et a été reconnue depuis 1994 comme un Laboratoire hautement qualifié autorisé par le Ministère des Universités et de la Recherche Scientifique pour mener des recherches sur les activités des petites et moyennes entreprises.

COMPATIBILITÉ



LABORATOIRE DE

COMPATIBILITÉ

ELECTROMAGNÉTIQUE

C'est à partir de novembre 1998 que CEIA LACE a reçu l'agrément du Ministère des Communications en tant qu'Organisme attitré en matière de compatibilité électromagnétique. Les services sont:

- Individualisation des normes harmonisées applicables pour le marquage CE
- Réalisation rapide et précise des mesures E.M.C.
- Collaboration technique compétente pour la résolution d'une éventuelle non conformité
- Délivrance de Certificats ou Rapports Techniques en qualité d'Organisme Compétent dans le cadre des Directives E.M.C

CONTRÔLE QUALITÉ



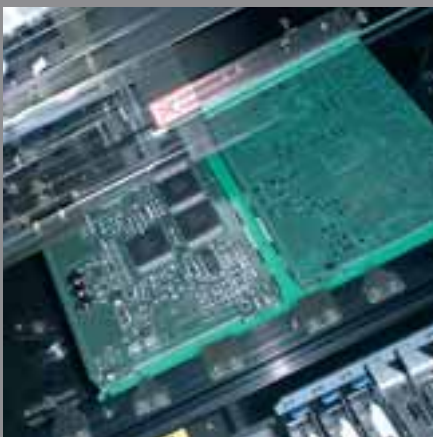
CEIA MIL-D1:
essai de choc mécanique

Robot d'étalonnage des
détecteurs de métaux MIL-D1
après la phase d'assemblage



THS Production, logiciel pour la
gestion de plusieurs Détecteurs de
Métaux connectés par Ethernet

Contrôle des feuilles
d'acier inox AISI 316L



Assemblage des éléments
électroniques montés
selon la technologie CMS
(éléments électroniques
en montage de surface)

CEIA fournit des échantillons
métrologiques contrôlés
en diamètre et signal
électromagnétique, certifiés par
le Laboratoire de Compatibilité
Electromagnétique CEIA LACE



CEIA suit les lignes de conduite de la norme
EN ISO 9001, pour laquelle elle a été certifiée



Vue du siège CEIA SpA, Vicomaggio (Arezzo-Italie)



CEIA International,
Paris

CEIA USA,
Cleveland, Ohio (USA)



APPLICATIONS

APPLICATIONS DE SÛRETÉ

Aéroports et Ports, Ambassades,
Installations Militaires, Industries,
Prisons, Etablissements publics,
Banques, Stades,
Centres de distribution, Centres
informatiques, Hôpitaux, Centrales
Nucléaires

APPLICATIONS

DÉTECTION DE MÉTAUX DANS L'INDUSTRIE

Textile, Alimentaire, Mines,
Chimique, Pharmaceutique

APPLICATIONS

GÉNÉRATEUR À INDUCTION

Industrie de l'or et de l'argent,
Lunetterie, Horlogerie,
Odontologie, Etablissements
hospitaliers, Mécanique de
précision



**Constructions Electroniques
Industrielles Automatisme**

372, Rue de la Belle Etoile
Paris Nord 2-BP 47034
95912 ROISSY C.D.G. CEDEX (FRANCE)

Tel. 01 49 38 92 00

Fax 01 49 38 92 01



www.ceia.net

