



FR

PROFIL DE LA SOCIÉTÉ

www.ceia-international.com

SOMMAIRE

SÛRETÉ

2

CONTRÔLE QUALITÉ ALIMENTAIRE

18

CONTRÔLE QUALITÉ
PHARMACEUTIQUE

22

TEXTILE ET RECYCLAGE

24

RECHERCHE DANS LES SOLS

26

INDUCTION

32

RECHERCHE

38

TECHNOLOGIE

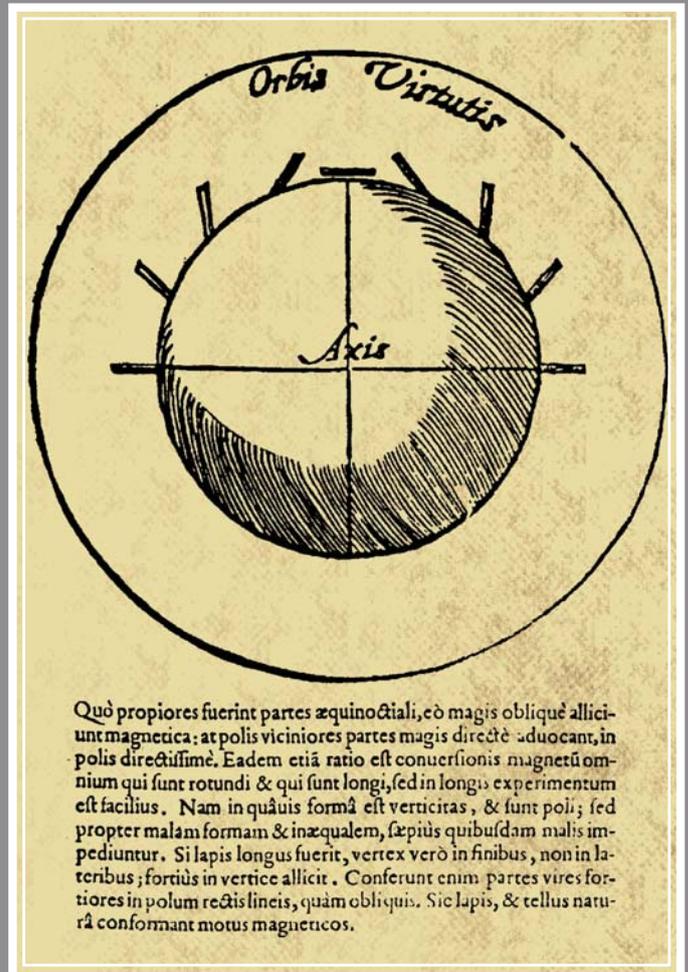
39

CONFORMITÉ

40

CONTRÔLE QUALITÉ

41



Démonstration du comportement des pôles magnétiques à travers la « Terella », modèle miniaturisé du globe terrestre et du champ émis, créé par William Gilbert (1544-1603), première étude du magnétisme.

SIÈGE CEIA INTERNATIONAL - PARIS

FILIALE CEIA INTERNATIONAL - OUEST

FILIALE CEIA INTERNATIONAL - SUD



NOTRE HISTOIRE

1962



L'activité commence avec la production d'un détecteur de métaux pour l'industrie textile, destiné à détecter des fragments de métal dans le tissu afin de protéger les machines de production



Création de CEIA, entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de détecteurs de métaux industriels et de systèmes de lavage à ultrasons.

1968



La demande croissante de sûreté dans les postes de contrôle des aéroports amène CEIA à étudier des portiques de détection de métaux et détecteurs portatifs pour l'interception d'armes sur les personnes.

1975

CEIA brevète le premier portique de détection de métaux (1979) avec analyse numérique du signal (analyse D.S.P.) et antennes à colonne (1982).



1979
1982



CEIA introduit le PMD1, le premier portique de détection de métaux multizone avec un afficheur de localisation à « hauteur d'homme ».

1988



CEIA effectue des recherches et lance la production de générateurs à induction compacts à semi-conducteurs pour le traitement thermique des métaux sans contact.

1990



CEIA lance la production des nouvelles séries de détecteurs de métaux industriels THS, caractérisés par des performances exceptionnelles et par une construction standard entièrement réalisée en acier inox.

1994

CEIA brevète le portique de détection de métaux à colonnes elliptiques.



Le Système de Qualité CEIA obtient la certification ISO 9001.

1996



Le laboratoire de test EMC de CEIA est reconnu comme « Organisme Compétent en matière de Compatibilité Electromagnétique ».

1998



CEIA est choisie par les Nations Unies comme fournisseur de détecteurs de métaux pour le déminage humanitaire en Afghanistan et dans d'autres régions touchées par ce fléau.

La société présente le détecteur de métaux pharmaceutique THS/PH21[®], conçu pour répondre parfaitement aux normes FDA.



La société présente le détecteur de métaux compact CEIA CMD[®] à très hautes performances. Son design facilite son transport et lui permet d'être déployé rapidement.



CEIA présente la série THS 21, la solution la plus évoluée pour la détection de métaux conformément au Règlement (EC) No. 852/2004 et au chapitre 21 du code FDA des Règlements fédéraux 110.

L'EMIS, équipement de contrôle automatique pour le fret non métallique, est approuvé par les Autorités de Sécurité pour son utilisation dans les aéroports.



2002



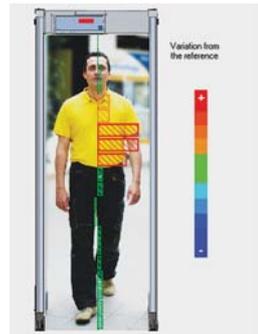
Le détecteur de métaux CEIA O2PN20 est sélectionné et certifié pour l'installation dans les aéroports nord-américains et européens après les événements du 11 septembre 2001.

2003



CEIA introduit l'analyseur de chaussures SAMD[®] développé pour éviter aux passagers de se déchausser dans les postes d'inspection filtrage.

2005



CEIA présente le système SMD601 LP, conçu pour la prévention des vols d'objets métalliques sur les sites industriels, les lieux de production, de stockage et de distribution.

2007

2008

2009



L'analyseur de liquides CEIA EMA est certifié pour son utilisation dans les aéroports.

2010

2011

2013



CEIA présente une série innovante de générateurs de la ligne «Green Generator» avec une puissance de 100, 75, 50, 25 kW. La série SA/80 est équipée d'un système d'enregistrement des données (Data Log) et d'un serveur Web intégré.



CEIA introduit le SAMDEX, analyseur de chaussures conçu pour la détection de menaces métalliques et d'explosifs. Le SAMDEX est certifié par des Laboratoires Gouvernementaux en 2016.



L'unité de détection thermique TDU, capteur anti-Covid est intégrée sur les portiques de détection de métaux CEIA.



La société présente l'OPENGATE, système de contrôle automatique des personnes avec leurs bagages et sacs pour la détection de menaces métalliques dans les lieux publics très fréquentés.

2014

2015

2016

2018

2015
2019

2020

2020

2021

2022



L'EMIS-MAIL, détecteur de lettres piégées et d'engins explosifs improvisés, est certifié pour l'inspection du courrier.



L'EMIS, équipement de contrôle automatique pour le fret non métallique, est approuvé par les Autorités de Sécurité d'Amérique du Nord et d'Europe pour l'inspection du fret aéroportuaire.

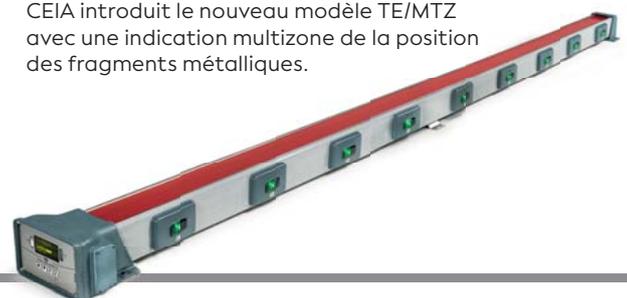


CEIA introduit les modèles multi-capteurs pour les détecteurs de recherche dans les sols, avec GPR, détection de métaux et d'engins explosifs improvisés.



En cohérence avec les fonctions d'intégration et de contrôle des séries existantes, CEIA élargit la gamme de générateurs de chauffage à induction avec le générateur moyen-haute fréquence SA/400.

60 ans après le premier détecteur de métaux textile, CEIA introduit le nouveau modèle TE/MTZ avec une indication multizone de la position des fragments métalliques.



SÛRETÉ

CERTIFIÉS PAR LES
LABORATOIRES
GOUVERNEMENTAUX
AGRÉÉS*

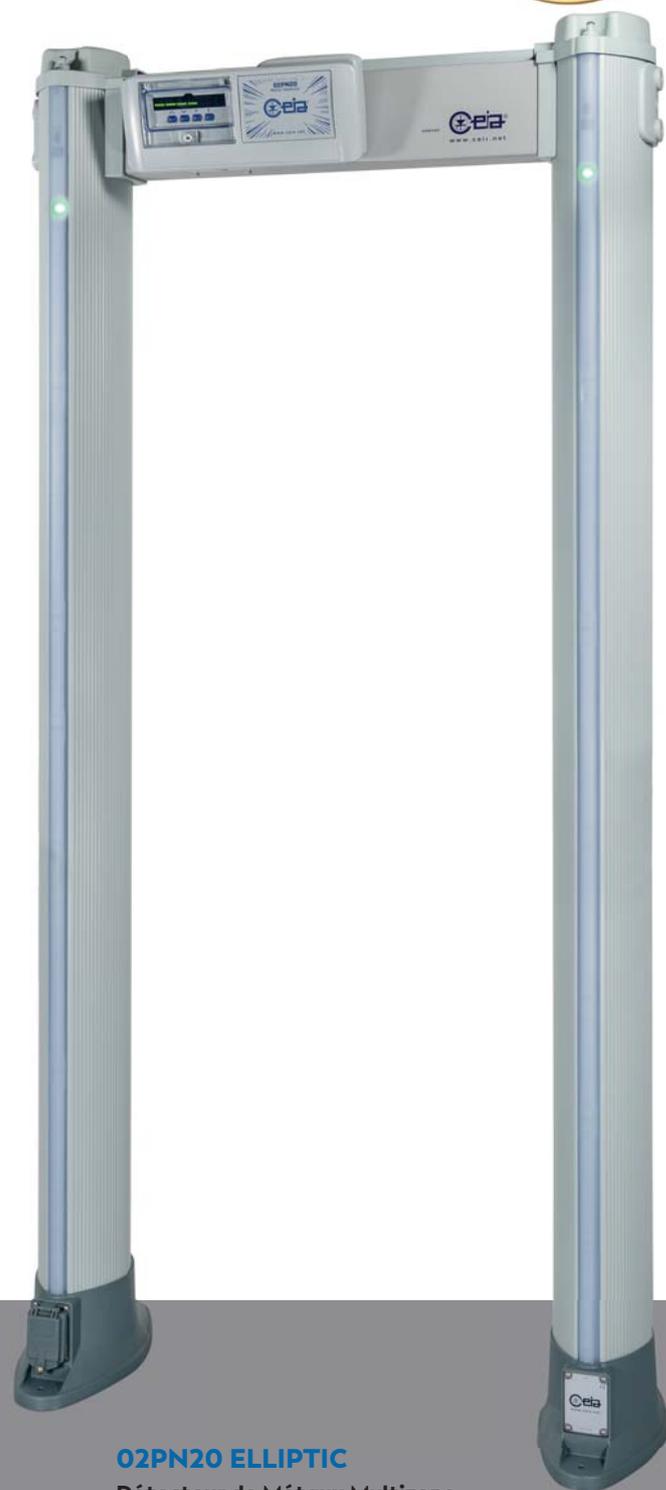
DÉTECTEURS DE MÉTAUX ET SYSTÈMES D'INSPECTION

Le contexte actuel de la Sûreté et les réglementations toujours plus strictes sur les détecteurs de métaux pour l'inspection de personnes en transit, exigent des appareils avec des prestations très élevées. Forte d'une expérience de 50 ans dans la conception et la construction de détecteurs de métaux, CEIA a développé une série d'appareils dotés de performances supérieures.

Pour des applications à très haute sensibilité, CEIA peut détecter de petits objets métalliques, comme des lames de rasoirs, avec une immunité maximale aux interférences extérieures.

Pour des applications à très grand débit, CEIA offre des équipements avec une discrimination très élevée des objets métalliques personnels pour réduire le taux d'alarmes intempestives.

* Références disponibles sur demande



PD140N

Détecteur de Métaux
portatif **compact**

PD240

Détecteur de Métaux
à **large surface**
d'inspection

PD240CB

Détecteur de Métaux
à **double tonalité** et
à **très grande pénétration**

02PN20 ELLIPTIC

Détecteur de Métaux **Multizone**
Évolué

SÛRETÉ AÉROPORTUAIRE



En réponse aux dernières exigences de sûreté pour les détecteurs de métaux, CEIA offre des systèmes d'inspection caractérisés par des performances très élevées en termes de capacités de détection et de facilitation. Ces équipements sont aujourd'hui à l'état de l'art.

BÂTIMENTS PUBLICS

Pour répondre aux exigences de contrôle pour les accès à des bâtiments publics (bâtiments du gouvernement, musées, etc.) et privés, CEIA offre une large gamme de portiques de détection de métaux et détecteurs manuels dotés de très hautes prestations.

Les détecteurs de métaux CEIA utilisés pour l'accès aux bâtiments garantissent de hauts niveaux de Sûreté et facilitent l'accès pour des flux de passages moyens et élevés.

De nombreux bâtiments présentant des caractéristiques architecturales de luxe exigent des détecteurs de métaux au design moderne, s'intégrant de façon optimale au site d'installation.



La détection de menaces sophistiquées et les flux importants de visiteurs exigent aujourd'hui des **détecteurs de métaux évolués.**



ÉVÉNEMENTIEL

L'organisation de la sûreté d'un grand événement exige la plus grande fiabilité des détecteurs de métaux utilisés pour les postes d'inspection.

Grâce à ses laboratoires de recherche et développement, CEIA travaille en permanence sur le design de ses équipements pour mieux répondre aux exigences de sûreté des événements publics.

Les détecteurs de métaux actuels offrent ainsi une immunité très élevée aux interférences extérieures et une haute discrimination des objets personnels. Ceci garantit une fluidité de passage et améliore les temps de traitement.

Les détecteurs de métaux évolués CEIA garantissent un contrôle rapide et efficace avec une grande facilitation.



Les détecteurs de métaux évolués CEIA garantissent **un contrôle rapide et efficace avec une grande facilitation.**



APPLICATIONS CORRECTIONNELLES

SMD600 Plus & SMD601 Plus

- Entièrement conforme à la norme NIJ-0601.02*
- Localisation précise des masses métalliques multiple ou individuelle
- Analyse rapide, précise et uniforme de toutes les parties du corps de la personne en transit, sur toute la hauteur du portique
- Immunité exceptionnelle aux interférences extérieures
- Détecteur de téléphones intégré en option (SMD600 Plus-**M12**)

* NIJ STANDARD-0601.02: "Walk-Through Metal Detectors for Use in Concealed Weapon and Contraband Detection"

**CONSTRUCTION
ANTI-VANDALISME**

CEIA fournit des échantillons de tests certifiés, reproduisant sur le portique les mêmes effets que les cibles de référence en termes de dimensions, matériaux et signaux.

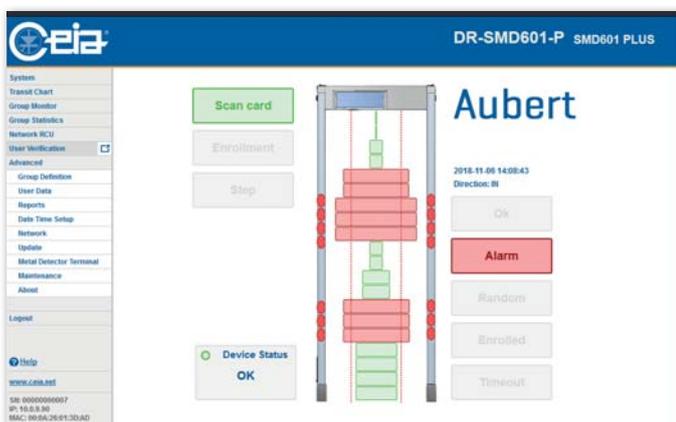


Les détecteurs de métaux CEIA sont entièrement conformes aux exigences du Standard NIJ0601.02 pour tous les niveaux de sûreté et peuvent ainsi être utilisés pour l'inspection des visiteurs et des détenus, même dans des zones de fortes interférences électriques et mécaniques

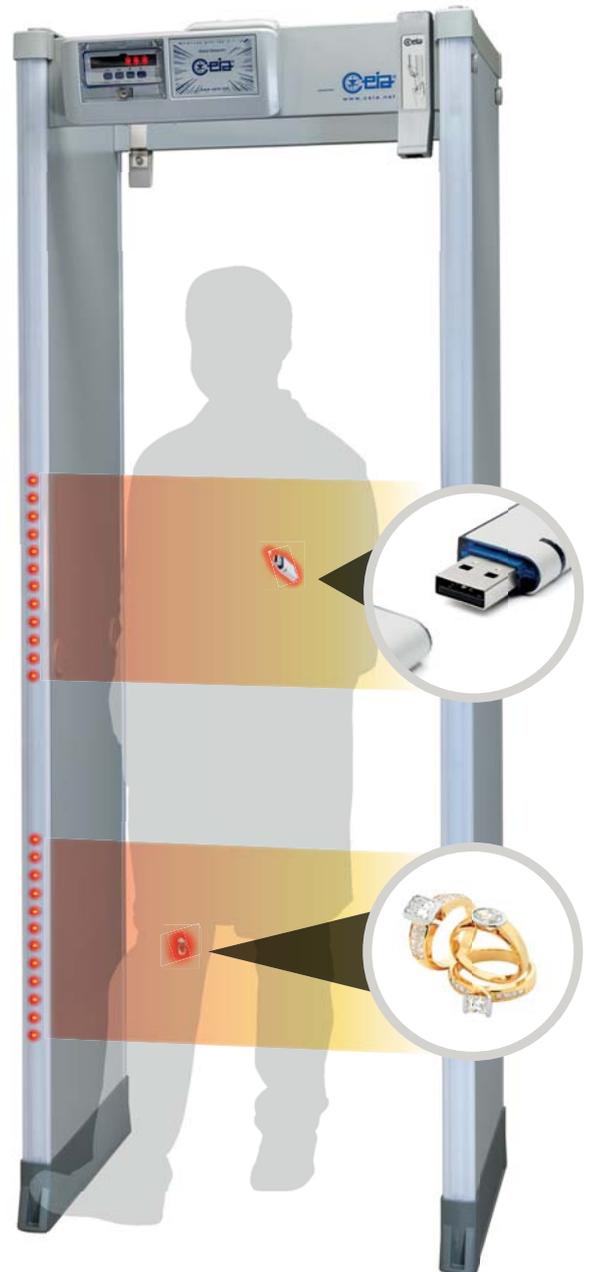
PRÉVENTION DES PERTES

PROFILAGE SMD601 Plus

- Détecte les petites masses métalliques en surface et dans le corps, tout en distinguant les métaux inamovibles.
- Réduit considérablement les pertes grâce à la détection des vols et à la dissuasion
- Augmente le débit aux postes d'inspection grâce au contrôle automatisé
- Réduit au minimum les alarmes intempestives en ignorant les objets métalliques personnels inamovibles
- Améliore la confidentialité grâce à une recherche non invasive



Lorsque les personnes transitent dans le système, leur contenu métallique est comparé à un profil personnel enregistré.



Le détecteur de métaux SMD601 Plus Loss Prevention empêche le vol ou la sortie accidentelle d'objets métalliques.



DÉTECTEUR D'ARMES ET DE MATIÈRES RADIOACTIVES

DOUBLE DÉTECTION DES MENACES DANS UN SEUL PORTIQUE

Les portiques de détection de métaux CEIA peuvent être équipés ou mis à jour après l'installation avec un réseau de capteurs gamma à haute sensibilité. Ce réseau couvre toute la hauteur de passage, permettant une détection précise des substances radioactives transportées par les personnes en transit.

La capacité de détection comprend une large gamme d'énergies pour une couverture complète des radio-isotopes recherchés. Les détecteurs gamma s'adaptent au niveau de rayonnement de fond, en ajustant le seuil à la valeur optimale pour l'environnement ambiant. En même temps, un algorithme spécial empêche l'adaptation à des niveaux de fond inhabituels et à des changements des conditions de fonctionnement.

La technologie de détection gamma utilisée dans les portiques de détection de métaux CEIA a été testée dans des Laboratoires Gouvernementaux compétents.



DETECTEUR DE RADIATION G-SCAN

La sûreté des postes d'inspection peut être complétée par un détecteur de radiations G-SCAN positionné à la sortie du scanner à rayons X pour l'inspection des bagages à main.



DÉTECTEUR DE MÉTAUX (SMD) ET D'EXPLOSIFS (SED) DANS LES CHAUSSURES

Certifié
STAC

SAMDEX®

- Unité intégrée SED & SMD
- Certifié conforme aux exigences de détection d'explosifs et de menaces métalliques
- Détection de masse basée sur la mesure des propriétés des matériaux
- Résultat d'inspection immédiat « OK/ALARME »
- Augmentation des flux de passage par l'élimination du déchaussement et de l'analyse par rayons X
- Facilitation : les passagers conservent leurs chaussures
- Ergonomie : emploi simple et sans contrainte
- Temps d'analyse : 2 sec./chaussure



L'utilisation du système est guidée à l'aide d'animations graphiques appropriées.



*Poste d'inspection avec WTMD + SAMDEX
et détecteur de traces d'explosif ETD*

DÉTECTEUR DE LIQUIDES EXPLOSIFS

Certifié
Standard 3
Type B

Certifié
Standard 3
Type A

Qualifié
TSA

SÉRIES EMA

L'EMA est un équipement compact conçu pour l'analyse de bouteilles et de leur contenu afin de détecter l'éventuelle présence de liquides combustibles, inflammables et explosifs. Lorsque l'opérateur place la bouteille dans la cavité d'inspection, le processus d'analyse démarre automatiquement.

Le volume entier de la bouteille est analysé pour vérifier sa conformité avec les liquides autorisés. En quelques secondes, l'équipement fournit une réponse positive (OK) ou un message d'alarme sans demander aucune interprétation de la part de l'opérateur. Le calibrage est effectué automatiquement par l'appareil. Le champ électromagnétique généré dans la cavité inspectée est de faible intensité et non ionisant, inoffensif pour les liquides et l'opérateur.

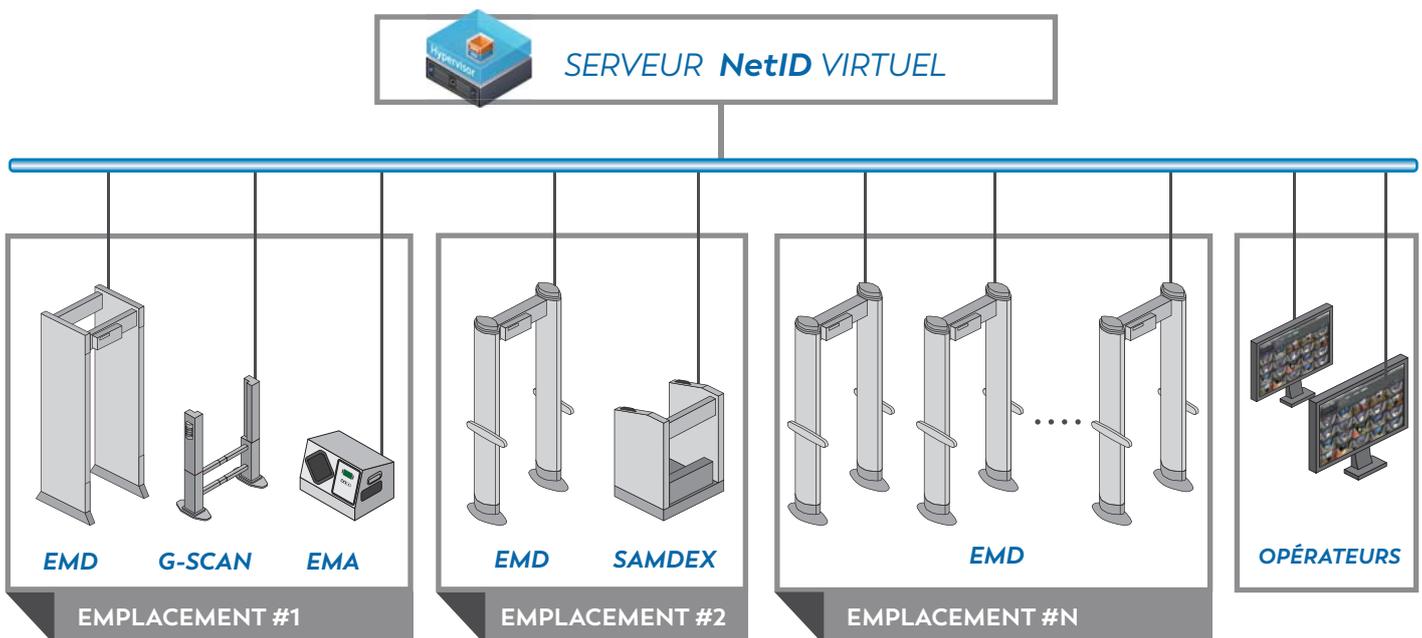


Exemples de bouteilles analysables avec EMA.



SYSTÈME DE SUPERVISION EN RÉSEAU NetID®

Le système de gestion en réseau NetID supervise les détecteurs de métaux CEIA en IP depuis 2001. Aujourd'hui, 150 systèmes NetID® sont utilisés dans le monde entier, gérant plus de 250 sites différents.



SUPERVISION



CONTRÔLE



RAPPORTS

- Contrôle centralisé du fonctionnement de chaque détecteur de métaux
- Réglage centralisé des paramètres de fonctionnement des détecteurs de métaux
- Surveillance des flux de passage
- Rapports détaillés des données de passages et des paramètres de configuration des équipements
- Collecte des données de chaque détecteur de métaux en détaillant les informations de chaque passage



CONTRÔLE DE TEMPÉRATURE DES PERSONNES

UNITÉ DE DÉTECTION THERMIQUE **TDU**

Capteur embarqué évolué de « bonne santé » pour les portiques de détection CEIA

- Conçu pour des opérations de contrôle rapides et efficaces
 - ▶ Détection simultanée de la menace et de la fièvre
 - ▶ Pas d'opérateurs dédiés pour le contrôle de la température des personnes
 - ▶ Mesure de la température sur le champ sans nécessité de s'arrêter
- Mise à niveau intégrée
 - ▶ Pas d'espace supplémentaire requis sur le poste d'inspection
- Détection automatique de la température élevée de la surface du corps grâce à une caméra thermique infrarouge qui cartographie la zone interne du portique
- Fonction de mesure de la température maximale du visage en temps réel et hautement sélective.
- Système exclusif d'étalonnage thermique intégré avec double référence de température stabilisée
- Mesure sélective sur une seule personne en transit
- Facile à installer et à utiliser
- Construction en acier inoxydable et polymères techniques

**SOLUTION DE SÛRETÉ
ANTI-COVID**



La conformité de la température et la signalisation d'alarme sont fournies par l'afficheur de l'unité de contrôle du portique.



POSTE D'INSPECTION À FORTE AFFLUENCE

OPENGATE®

Contrôle automatique des personnes avec leurs bagages, sacs à dos et sacs pour la détection de menaces métalliques lors de tueries de masse dans les lieux publics à haut débit

- ✓ OPENGATE est le premier portique de détection sans câble, composé de deux colonnes indépendantes et autonomes, équipées d'une base de support et d'un système d'analyse électronique
- ✓ Contrairement aux portiques de détection de métaux, OPENGATE ne nécessite pas de connexion mécanique et électrique entre les deux antennes qui délimitent le passage
- ✓ Des signaux visuels et sonores, situés au sommet des colonnes, fournissent des indications simultanées d'état et d'alarme.
- ✓ OPENGATE se caractérise par un taux d'alarmes intempestives pratiquement nul et permet un débit très élevé, sans la nécessité d'enlever les objets non menaçants.



✓ FACILE À DÉPLACER ET
RAPIDE À INSTALLER

✓ APP OPENGATE :
ÉCRAN D'UTILISATION

DÉTECTEUR DE COURRIER PIÉGÉ ET D'ENGINES EXPLOSIFS IMPROVISÉS

EMIS-MAIL POUR LE CONTRÔLE DU COURRIER

- Inspection automatique des colis et lettres, jusqu'à 45 cm de largeur et 7,5 cm d'épaisseur
- Détection de détonateurs, batteries, circuits de déclenchement et autres composants métalliques de lettres piégées
- Pas d'alarme sur les agrafes, trombones et spirales métalliques
- Design ergonomique et compact
- Confirmation de signal (OK/Alarme) pour chaque élément inspecté
- Fonctionne sur alimentation secteur et sur batteries rechargeables NiMH (option)
- Aucun calibrage ni maintenance périodique exigée
- Chargeur de batterie intégré
- Détection de matières radioactives intégrée (option)



SCANNER CODE QR
POUR VIDEO EN
LIGNE

L'EMIS-MAIL est très facile à utiliser et fournit une réponse rapide et automatique OK/ALARME pour chaque élément inspecté.

DÉTECTEUR DE TÉLÉPHONES ET ARMES FERROMAGNÉTIQUES

DÉTECTEUR FERROMAGNÉTIQUE MSD

- Détection de tous les téléphones portables et autres objets ferreux de contrebande dissimulés sur la personne ou dans les cavités corporelles (notamment les téléphones portables portables, les smartphones, les émetteurs-récepteurs radio, etc.)
- Sensibilité constante sur toute la zone de détection
- Indication multizone de la position de l'objet sur le corps
- Fonctionnement discret grâce à l'utilisation d'une oreillette Bluetooth
- Entièrement étanche pour une utilisation en extérieur (certifié IP65)
- Autonomie de 26 heures en fonctionnement continu
- Détection inégalée dans tous les environnements sans réglage
- Conception extrêmement robuste
- Aucun assemblage requis : installation en moins de 10 secondes



INDICATION DE LA ZONE DE LA MENACE

CONCEPTION LÉGÈRE ET MONOBLOC (POIDS TOTAL : 9,5 KG)

PRÊT POUR UNE UTILISATION IMMÉDIATE.



CONTRÔLE AUTOMATIQUE DU FRET NON-MÉTALLIQUE

Le système EMIS est conçu pour détecter automatiquement les détonateurs et les composants métalliques d'engins explosifs à l'intérieur du papier, des journaux, des denrées périssables telles que les fruits et légumes, les poissons et la viande (fraîche ou congelée) et les matières organiques en général.

SÉRIES EMIS

Les équipements EMIS (Electro-Magnetic Inspection Scanner) sont des équipements de sûreté conçus pour inspecter le fret non métallique. Utilisant la technologie exclusive d'analyse de profil électromagnétique CEIA, ces appareils assurent la détection automatique des détonateurs et des circuits électroniques des EEI (Engins Explosifs Improvisés), des munitions et des armes composées de métal (couteaux, armes à feu). En cas de détection, les scanners émettent une alarme sonore et visuelle. La technologie avancée utilisée dans l'EMIS minimise l'interaction avec les produits eux-mêmes et ne dépend pas de l'interprétation visuelle d'une image par un opérateur. L'inspection électromagnétique est la méthode la plus appropriée et la plus rapide pour contrôler le fret non métallique.



EMIS 8075 pour inspection de colis individuels.

INSPECTION DE

- Fleurs et denrées périssables
- Produits papier
- Textiles et Vêtements
- Produits plastiques et en bois



Standard de
Performance
CEAC

Qualifié
TSA



EMIS 130200 POUR FRET SUR PALETTE

AVANTAGES/BENEFICES

Détecte automatiquement les détonateurs et composants métalliques d'engins explosifs :

- Faible coût d'exploitation
- Pas d'opérateur dédié
- Débit élevé
- Pas de rayonnement ionisant
- Construction entièrement à l'état solide (pas de maintenance ni d'étalonnage périodique nécessaire)



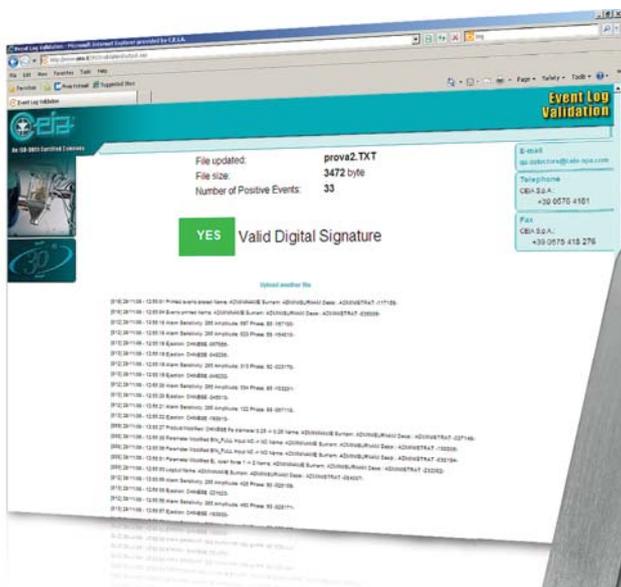
CONTRÔLE QUALITÉ ALIMENTAIRE



Les systèmes de détection de métaux CEIA THS 21 offrent une détection, une conformité, une qualité de construction et de fiabilité qui en font la solution la plus adaptée et la plus efficace pour l'élimination automatique des contaminants métalliques.

Les détecteurs de métaux CEIA détectent les contaminants métalliques accidentellement présents dans les produits industriels avec des niveaux de sensibilité, d'immunité aux interférences et des vitesses de réponse dépassant les normes de contrôle de qualité les plus strictes.

Parfaitement conformes aux normes HACCP et GMP, les détecteurs de métaux CEIA sont fabriqués selon un système qualité certifié ISO 9001, avec des matériaux répondant aux spécifications FDA et CE.



La série de détecteurs de métaux THS 21 est un instrument de mesure de haute sensibilité et de haute précision.

Les données relatives à chaque détection et éjection sont enregistrées dans une mémoire événementielle et certifie la qualité de la production.



SÉRIE THS 21 AVEC TECHNOLOGIE MULTI-SPECTRES

Développée exclusivement par CEIA, cette technologie unique de détection des métaux optimise la sensibilité à tous les contaminants métalliques et minimise l'effet produit dans une très large gamme de produits possibles.

En reconnaissant les différentes réponses en fréquence des produits conducteurs et des métaux, cette technologie innovante annule l'effet produit et maintient des niveaux de performance élevés pour tous les types de contaminants métalliques, magnétiques et non magnétiques. La fonction d'auto-apprentissage utilisée par les détecteurs de métaux multi-spectre CEIA équivaut à la répétition de centaines de transits conventionnels. Elle explore tout le spectre des bandes de fréquences disponibles afin de déterminer les meilleures conditions de fonctionnement et d'obtenir des performances de détection uniques.



THS/FFV21 :

Système intégré en chute libre avec détecteur de métaux et valve d'éjection.

Systemes d'inspection sur convoyeur : inspection de produits à orientation verticale.

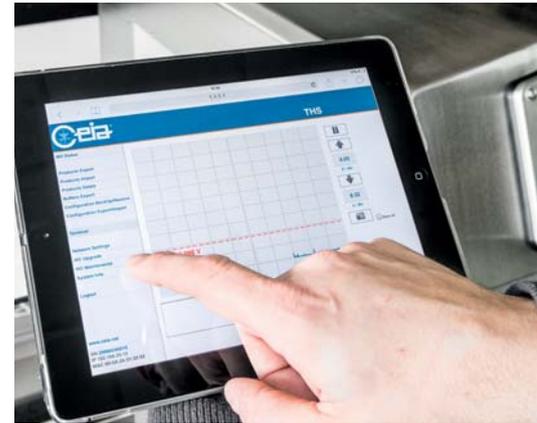


SYSTÈMES D'INSPECTION SUR CONVOYEUR

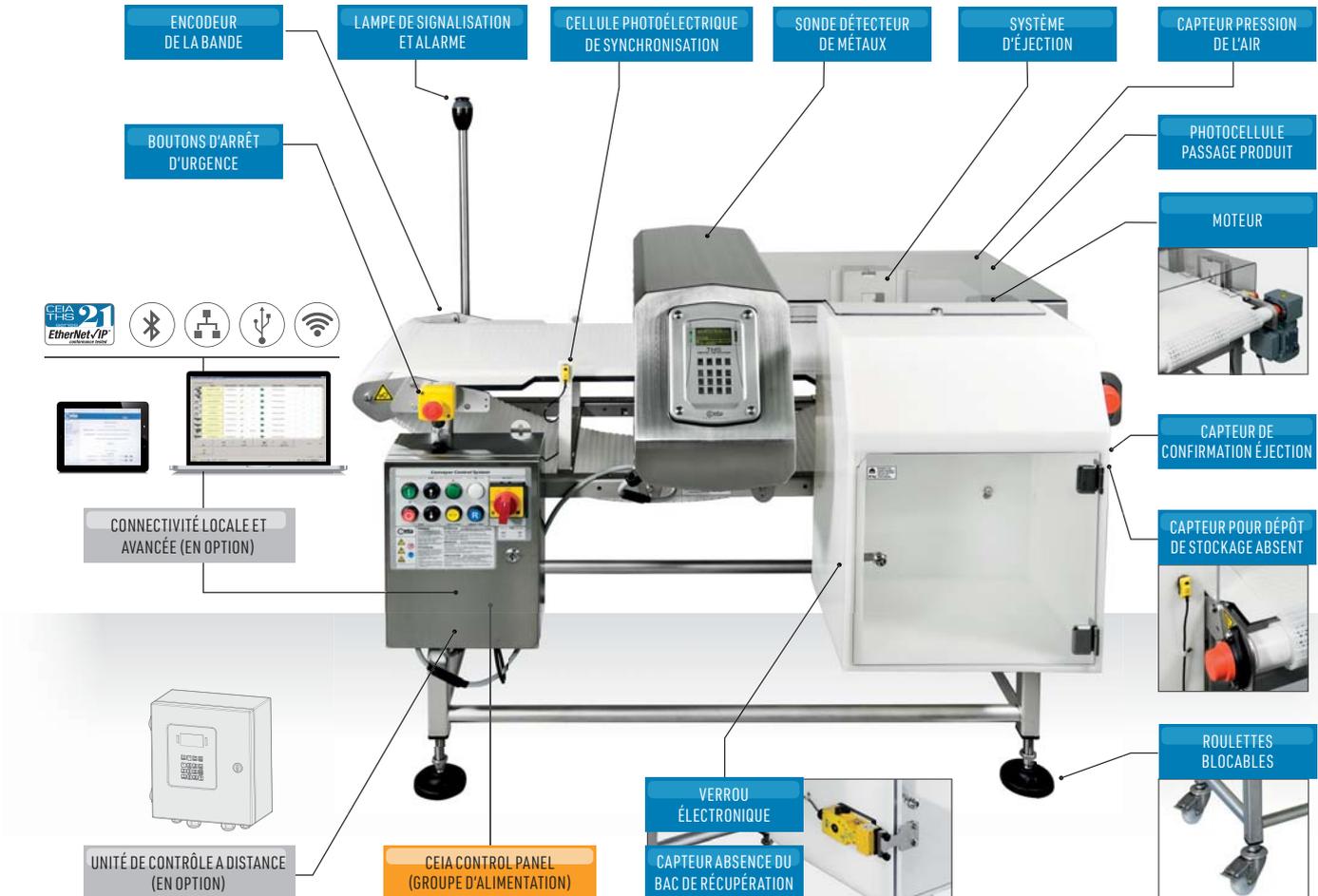


Les systèmes d'inspection de convoyeurs CEIA THS 21 répondent aux exigences les plus strictes en matière de fonctionnalité, de construction compacte, de précision et de fiabilité de réponse dans le traitement de la contamination accidentelle des produits alimentaires. Les systèmes THS 21 de CEIA sont disponibles dans une large gamme de dimensions et couvrant les différentes exigences d'application. La structure de support, le détecteur de métaux et le boîtier de commande de la bande sont en acier inoxydable.

La bande transporteuse est certifiée comme étant totalement compatible avec les exigences de la manipulation des produits alimentaires (conforme à la FDA/USDA), tout comme la couverture de protection de la zone d'éjection et le conteneur des produits rejetés.



PERFORMANCES INÉGALÉES EN MATIÈRE D'ENTRÉES/SORTIES INTÉGRÉES ET DE CONNECTIVITÉ DE COMMUNICATION



SYSTÈMES INTÉGRÉS POUR CONDUITES



Les systèmes intégrés CEIA sont spécialement conçus pour la détection de contaminants métalliques dans les produits transportés par pipeline, notamment la viande, la soupe, les conserves...

Les matériaux soigneusement sélectionnés utilisés dans la construction n'interagissent pas avec les produits alimentaires et ne modifient donc pas ou n'altèrent pas leur composition. La conception de ces systèmes intègre un temps de réponse rapide de la commande de la vanne de rejet pour détecter et rejeter le contaminant sans ralentir le flux du produit.

Cette construction garantit un nettoyage rapide et facile des composants en contact avec le produit. Les choix technologiques effectués par CEIA permettent de démonter et d'entretenir les parties en contact avec le produit en peu de temps.



Série THS/PLVM 21 : Système intégré avec vanne d'expulsion pour des applications à la sortie des machines ensacheuses.



SÉRIE THS/PL 21

SYSTÈME INTÉGRÉ
POUR PRODUITS LIQUIDES ET
VISQUEUX



SÉRIE THS/PLV 21

SYSTÈME INTÉGRÉ
AVEC VALVES D'ÉJECTION POUR
PRODUITS LIQUIDES ET VISQUEUX



SÉRIE THS/PLVM 21

SYSTÈME INTÉGRÉ
AVEC VALVES D'ÉJECTION
POUR LA VIANDE

CONTRÔLE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE

Les systèmes de détection de métaux pharmaceutiques THS/PH21N se caractérisent par une sensibilité de détection extrêmement élevée des métaux contaminants, qu'ils soient ferreux, non ferreux ou en acier inoxydable, même lorsqu'ils sont présents en quantités infimes.

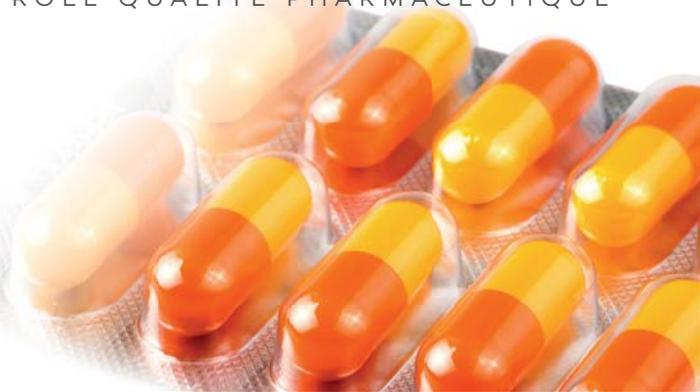
La conception et la construction des systèmes de détection de métaux THS/PH21N sont conformes aux exigences du titre 21 CFR 110 de la FDA. Les matériaux soigneusement sélectionnés pour la construction n'interagissent pas avec les produits pharmaceutiques, et ne modifient donc pas ou n'altèrent pas leur composition. Les surfaces en finition miroir garantissent un nettoyage rapide et facile des composants qui sont en contact avec le produit. Les choix technologiques effectués par CEIA permettent de démonter et d'entretenir les parties en contact avec le produit en peu de temps et sans l'utilisation d'outils spécifiques.



THS/PH21N : Détecteur de métaux à très haute sensibilité.



THS/PH21N-G70-FFV : Système intégré pour les produits granulaires et en poudre.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Haute sensibilité à tous les métaux
- Contrôles intégrés pour la vitesse de la ligne et le rejet
- Immunité élevée aux interférences environnementales
- Apprentissage automatique et suivi de l'effet du produit
- Vitesse de la bande réglable numériquement
- Conception et construction conformes aux critères GMP et 21 CFR parties 210 et 211
- Structure en acier inoxydable AISI 316L



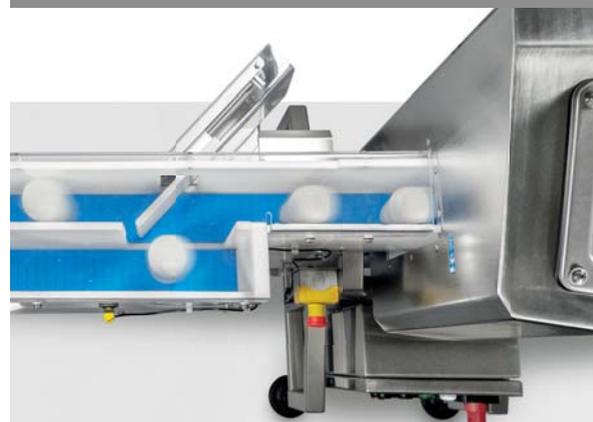
THS/FBB pour l'inspection des comprimés effervescents.



THS/PH21N-WIP : Système de détection de métaux "lavable en place".



THS/FBB pour l'inspection des tubes en plastique et des emballages sanitaires



THS/MBB application verticale.

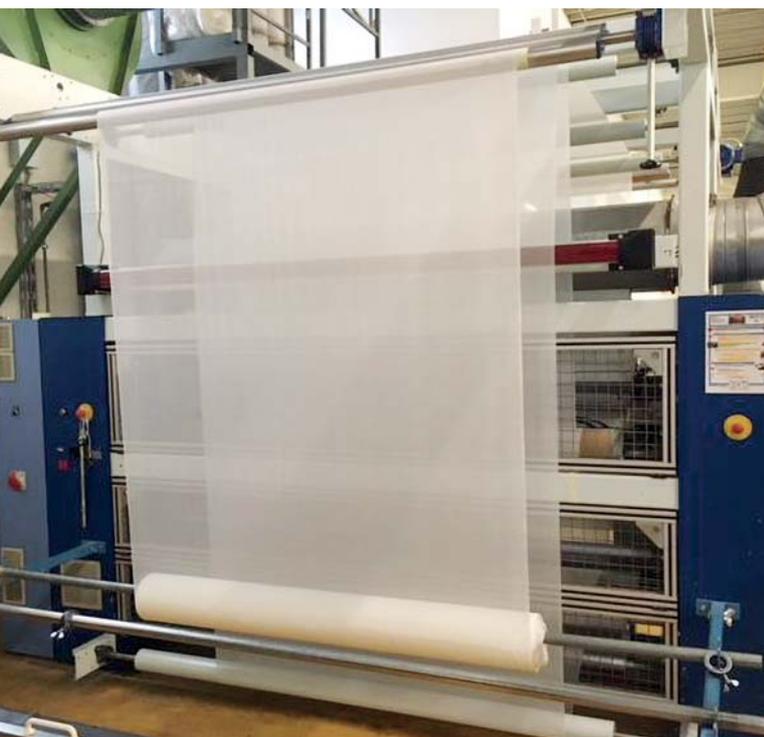
TEXTILE ET RECYCLAGE

DÉTECTEURS DE MÉTAUX NUMÉRIQUES **TE**, **TE-RC** & **TE/MTZ**

Les détecteurs de métaux numériques **TE** sont le moyen idéal de protéger les lignes de production contre les dommages accidentels causés par des fragments de métal qui peuvent entrer dans le processus de fabrication avec le matériau.



- Sensibilité ultra élevée à tous les métaux magnétiques et non magnétiques, y compris l'acier inoxydable
- Construction compacte et robuste
- Surface de détection durable
- Immunité électrique et mécanique élevée
- Large gamme de vitesses de détection, de 1 à 600 m/min
- Installation et réglage faciles
- Modèle multizone disponible (TE/MTZ)



Exemples de fragments métalliques détectés



DÉTECTEUR DE MÉTAUX NUMÉRIQUE **SDT**

Le détecteur de métaux **SDT** digital détecte les fragments métalliques magnétiques et non magnétiques de petites et moyennes dimensions dans le recyclage de produits industriels, textiles, chimiques, miniers, alimentaires et autres, tant pour le contrôle de la qualité que pour la protection des machines.

- Haute sensibilité à tous les métaux
- Système de construction ouvert en acier inoxydable AISI 316
- Construction compacte et robuste
- Haute immunité aux interférences environnementales
- Large gamme de vitesses de détection, de 1 à 600 m/min.
- Installation et réglage faciles sur le convoyeur existant sans ouverture de la bande



DÉTECTEUR DE MÉTAUX **THS/TT**

Le détecteur de métaux **THS/TT** détecte les contaminants métalliques accidentellement présents dans les pipelines (ex: dans les conduites pneumatiques), avec des niveaux de sensibilité, d'immunité aux interférences et des vitesses de réponse conçus pour satisfaire les exigences les plus strictes en matière de contrôle de protection.



RECHERCHE DANS LES SOLS

DÉTECTION DE MÉTAUX DANS LES SOLS

Grâce à de nombreuses années de recherche approfondie dans le domaine de la détection de métaux, CEIA s'est imposée comme l'un des principaux fabricants de détecteurs de métaux pour les sols à hautes performances.

L'approche de CEIA pour le développement de ses détecteurs est d'utiliser les technologies électroniques et mécaniques les plus avancées disponibles de nos jours : technologie de montage en surface (CMS), contrôle par microprocesseur, analyse numérique du signal, possibilité de mise à jour du logiciel sur le terrain et utilisation de composants de haute qualité pour les sondes de recherche et les autres éléments mécaniques.

Les tests effectués dans des conditions contrôlées par des organismes internationaux autorisés démontrent que les détecteurs de métaux CEIA offrent des performances supérieures dans les domaines de la distance de détection, de la capacité de compensation du sol et de l'immunité aux interférences extérieures.

Grâce à l'utilisation extensive de systèmes de production robotisés et automatisés, CEIA est en mesure d'offrir dans le domaine humanitaire des équipements qui satisfont aux normes de qualité et de fiabilité militaires à des prix extrêmement compétitifs.



MISSION HUMANITAIRE CEIA

En collaboration avec les équipes de déminage humanitaire du monde entier, CEIA a développé une série de détecteurs qui peuvent facilement être utilisés ensemble pour détecter les mines, les EEI et fils de déclenchement.

Série CMD

Détecteur de métaux léger et compact pour les mines, les engins explosifs improvisés et les munitions non explosées

- Extrêmement facile à compenser et à utiliser
- Chargeur de batterie intégré, conception entièrement numérique
- Immunité aux interférences électromagnétiques, auto-calibrage en continu



DSMD

Détecteur de métaux numérique pour la détection en profondeur des munitions non explosées (UXO) et des armes à sous-munitions

- GPS avec capacité de suivi des données
- Utilisation par une seule personne avec chargeur de batterie intégré et écran facile à interpréter
- GPS intégré ou **DGNNs** externe avec capacité de suivi des données

MIL-D1

Détecteur de métaux numérique à double tonalité

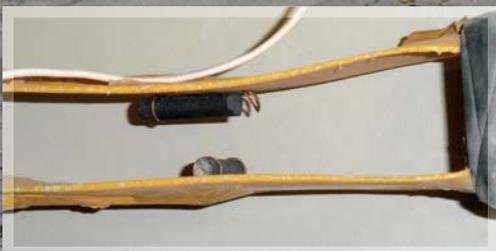
- Détection efficace des masses métalliques magnétiques et non magnétiques
- Localisation précise de la position de la cible
- Compensation des sols minéralisés et des sols naturels à forte teneur métallique



TECHNOLOGIE MULTI-CAPTEUR

DÉTECTEUR COMPACT TRIPLE CAPTEUR MÉTAUX, BÂTONNETS DE CARBONE ET FILS DE COMMANDE

- MD
 - **HAUTE SENSIBILITÉ DE DÉTECTION DES MINES A FAIBLE TENEUR EN MÉTAL**, magnétique et non magnétique dans toutes les conditions de sols
- CRD
 - **DÉTECTION DES EEI** contenant des dispositifs non métalliques conducteurs d'électricité (par exemple, les interrupteurs en graphite), les fils courts et les métaux à haute résistivité
- WD
 - **DÉTECTION DE FILS DE COMMANDE**, de tous diamètres et de tous types sans fausse alarme occasionnée par la détection de pièces ou de débris métalliques



Grâce à de nombreuses années de recherches approfondies dans le domaine de l'électromagnétisme, CEIA a développé une gamme complète d'équipements avec des capacités de détection supérieures répondant aux nouvelles exigences.

GPR DE PRÉCISION INTÉGRÉ, DÉTECTEUR DE MÉTAL ET BÂTONNETS DE CARBONE

GPR

- **CAPTEUR GPR** pour la détection des anomalies diélectriques et les discontinuités des sols tels que les récipients remplis d'explosifs, les caisses et les cavités

MD

- **HAUTE SENSIBILITÉ POUR DÉTECTER LES MINES A FAIBLE TENEUR MÉTALLIQUE**, contenant du métal magnétique, non-magnétique et des alliages mixtes dans toutes les conditions de sol

CRD

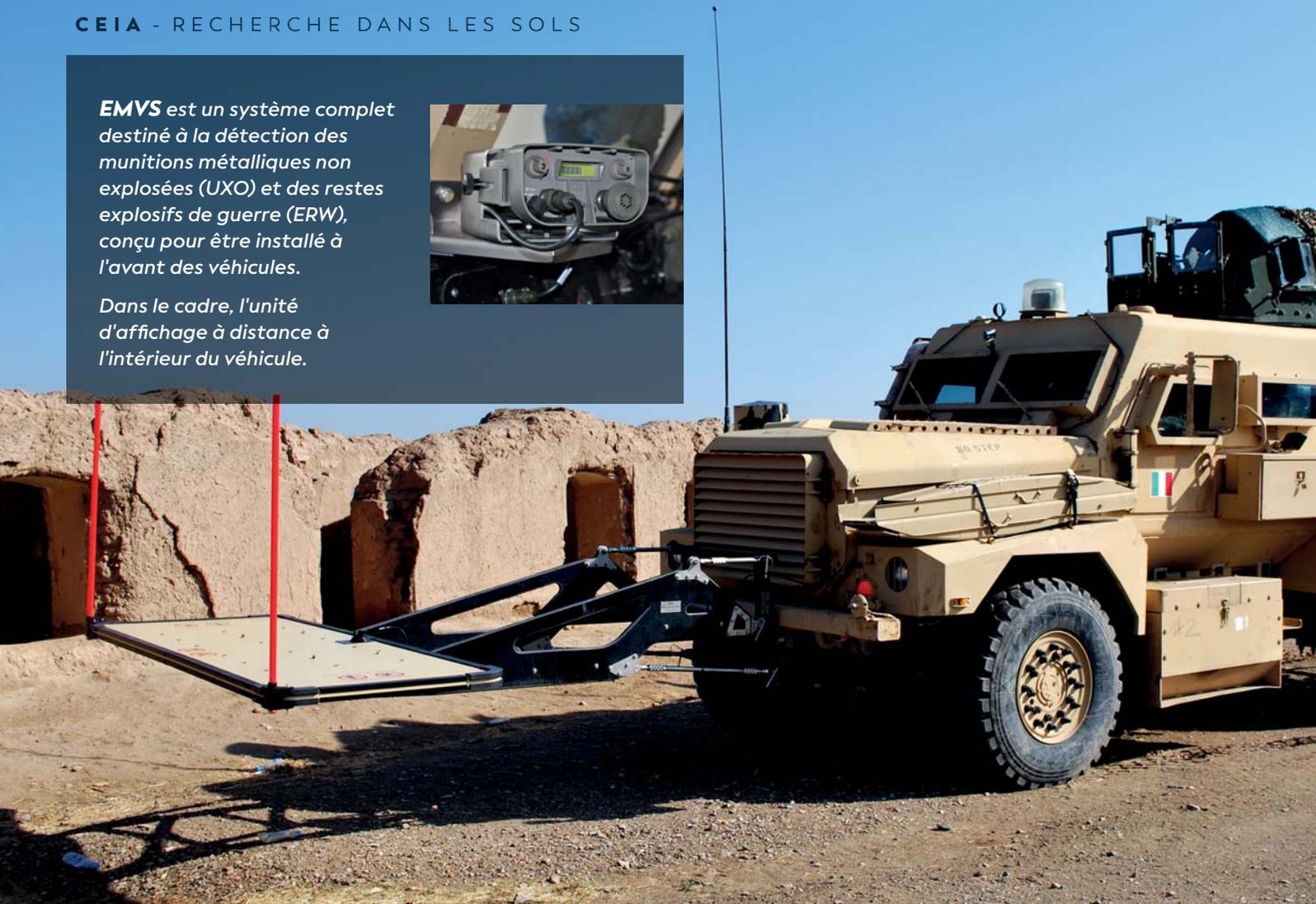
- **CAPACITÉ ÉVOLUÉE DE DÉTECTION D'UNE LARGE GAMME DE CIBLES NON CONVENTIONNELLES UTILISÉES DANS LES EEI**



ALIS-RT (GPR - MD - CRD)

EMVS est un système complet destiné à la détection des munitions métalliques non explosées (UXO) et des restes explosifs de guerre (ERW), conçu pour être installé à l'avant des véhicules.

Dans le cadre, l'unité d'affichage à distance à l'intérieur du véhicule.



MDA2

pour les opérations sous-marines

Détecteur de métaux équipé d'un réseau d'antennes linéaires conçu pour être installé sur un véhicule submersible habité ou non habité et capable de fonctionner à des profondeurs jusqu'à 300 m.



PD240CBM

Outil manuel de dépollution urbaine. Détection de :

- Fils d'écrasement
- Bâtonnets de carbone
- Autres composants conducteurs d'EEI
- Même dans un environnement urbain contaminé par des métaux
- Contrôle des personnes



CENTRE DE FORMATION CEIA

SUPPORT COMPLET POUR LES COURS TECHNIQUES ET OPÉRATIONNELS

CEIA fournit un support complet pour les cours techniques et opérationnels assurés par du personnel certifié, sur site ou dans ses propres locaux. Le programme comprend la maintenance de premier et deuxième niveau, la formation des opérateurs et un cours pour les instructeurs d'opérateurs.

Une toute nouvelle installation, spécialement conçue pour les cours de formation opérationnelle et de maintenance, a été récemment aménagée au siège de CEIA.

Cette infrastructure étend le site de formation déjà existant. Elle comprend une zone de couloirs de tests extérieurs, dédiée aux activités pratiques et aux essais sur différents sols ainsi qu'une salle de formation pour les cours théoriques et les cours sur les procédures de maintenance.



INDUCTION

SYSTÈME DE CHAUFFAGE PAR INDUCTION

Depuis plus de 40 ans, CEIA est engagé dans la conception et la production de générateurs à induction innovants de haute et moyenne fréquence. Les centrales de contrôle de cycles de chauffe, les capteurs optiques de température et les distributeurs automatiques de fil de brasure complètent la ligne de produits « POWER CUBE FAMILY », une gamme de produits modulaires, idéale pour des projets industriels de soudo-brasage et de traitement thermique, applicable à chaque type de pièces métalliques.

Les solutions technologiques adoptées ont permis de réaliser des dispositifs caractérisés par un encombrement réduit, des rendements énergétiques très élevés et une fiabilité garantie dans le temps.



POWER CUBE® SYSTEM 900 : Générateur Haute Fréquence avec centrale de contrôle intégrée

POWER CUBE® SÉRIE SA/80 : Générateurs Basse et Moyenne Fréquences de 150, 100, 75, 50, 25 kW

Les solutions technologiques adoptées ont permis de réaliser des dispositifs caractérisés par un encombrement réduit, des rendements énergétiques très élevés et une fiabilité garantie dans le temps.

GÉNÉRATEURS



LES AVANTAGES DES SYSTÈMES CEIA

- **INTÉGRATION ET COMPACTITÉ MAXIMALES**
 - ▶ Puissance et Rendement élevés avec des coûts d'exploitation minimum
 - ▶ Faible consommation énergétique
- **SÉCURITÉ TOTALE POUR L'OPÉRATEUR**
 - ▶ Conforme aux Normes de sécurité et compatibilité électromagnétique
 - ▶ Isolation galvanique du réseau
- **CONTRÔLE DE PROCESS ET REPRODUCTIBILITÉ**
 - ▶ Auto-adaptation de la fréquence de travail en cas de variation de la charge dans l'inducteur
 - ▶ Puissance délivrée constante et répétitive
- **FIABILITÉ ET FLEXIBILITÉ**
 - ▶ Certification MTBF



CENTRALES DE CONTRÔLE

Le Master Controller V3+ est une unité de contrôle industriel multifonction, conçue pour la gestion automatique de processus de chauffages programmables. Tous les paramètres de fonctionnement pour chaque phase du cycle de chauffage peuvent être programmés dans une large gamme de valeurs.



PYROMETRES OPTIQUES

SÉRIE SH/SLE

CEIA propose une gamme de capteurs optiques infrarouge avec pointage LED à très faible intensité dont la plage de lecture est comprise entre 80°C et 2200°C :

- **SH15/SLE**
 - ▶ Série monochromatique de 80°C à 2000°C
- **SH2C/SLE**
 - ▶ Série bichromatique de 600°C à 2200°C



PYROMÈTRE SH/SLE
monté sur un support
ES3M avec réglage
micrométrique.



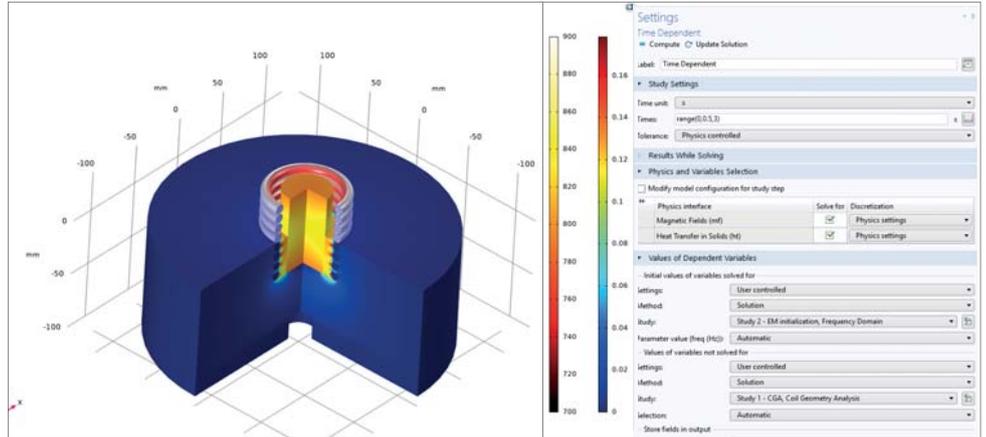
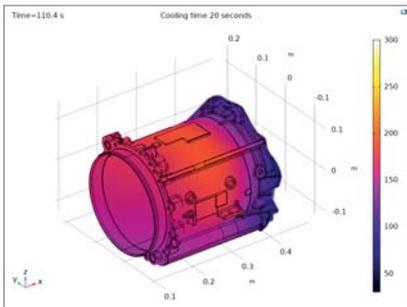
CERTIFICAT DE CALIBRATION

Tests numériques et automatisés précis en usine avec des pyromètres référencés et certifiés. Calibration et rapport final individuel pour chaque pyromètre livré.



CONCEPTION ET D'INGÉNIERIE DES INDUCTEURS

▶ ÉTUDES



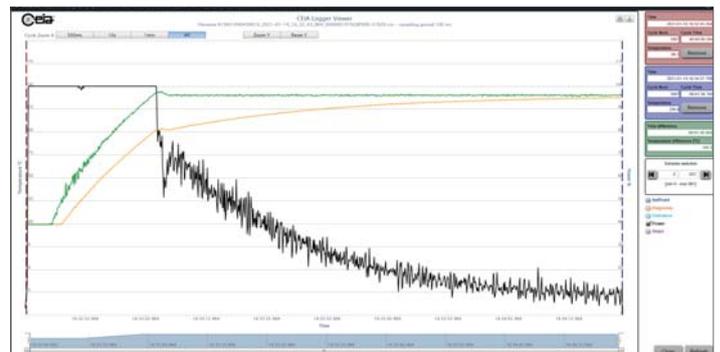
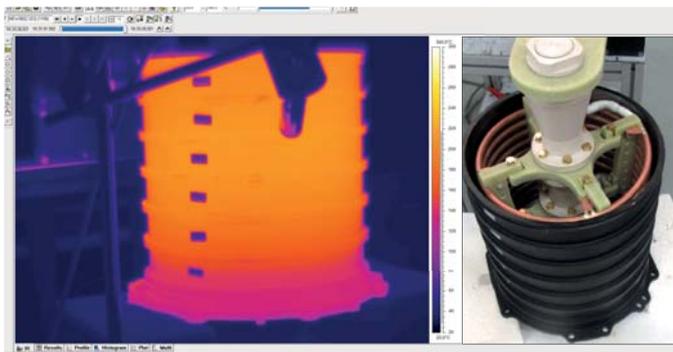
Modélisation et analyse électromagnétique détaillées pour répondre aux exigences du client en matière de chauffage.

▶ CONCEPTION



Développement de la conception des inducteurs par un logiciel CAD-CAM avancé.

▶ VALIDATION



Essais et validation en laboratoire.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

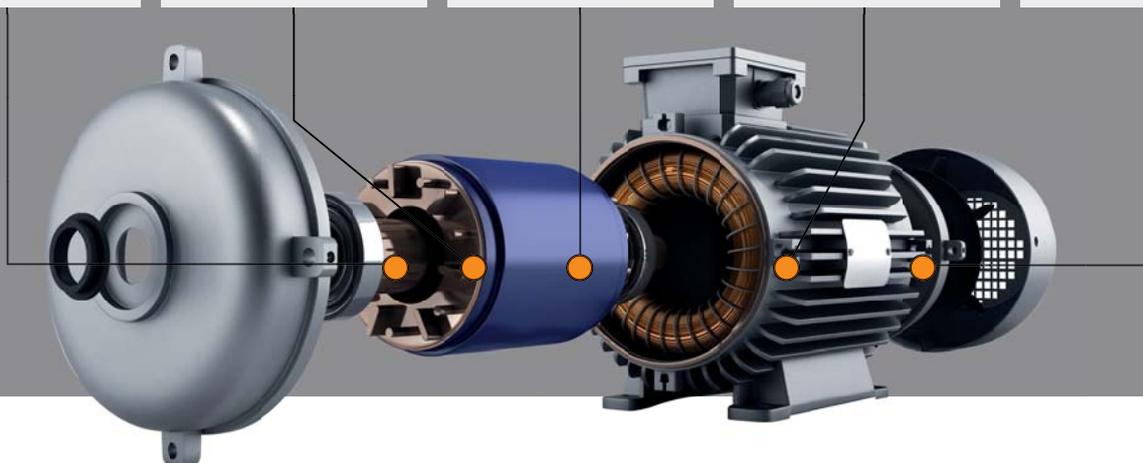
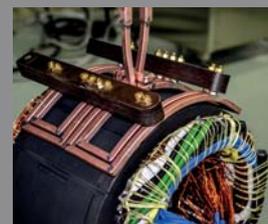
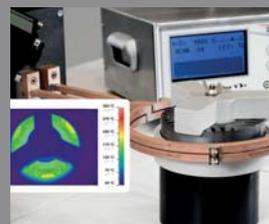
▶ BRASAGE



▶ TRAITEMENT THERMIQUE



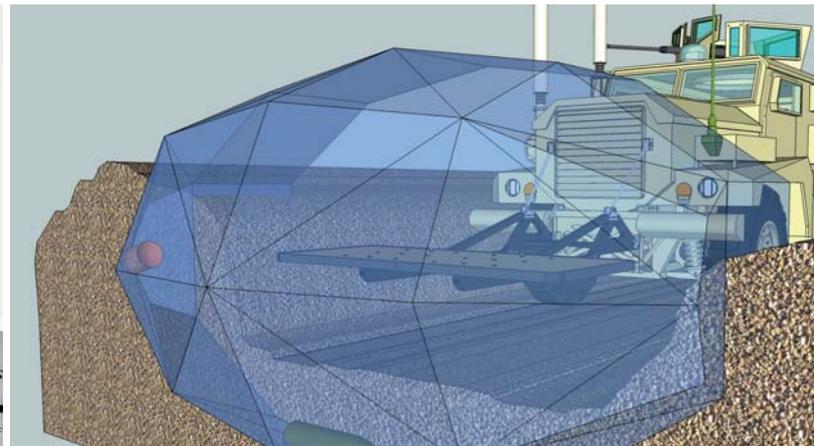
▶ ASSEMBLAGE MOTEURS ÉLECTRIQUES



RECHERCHE

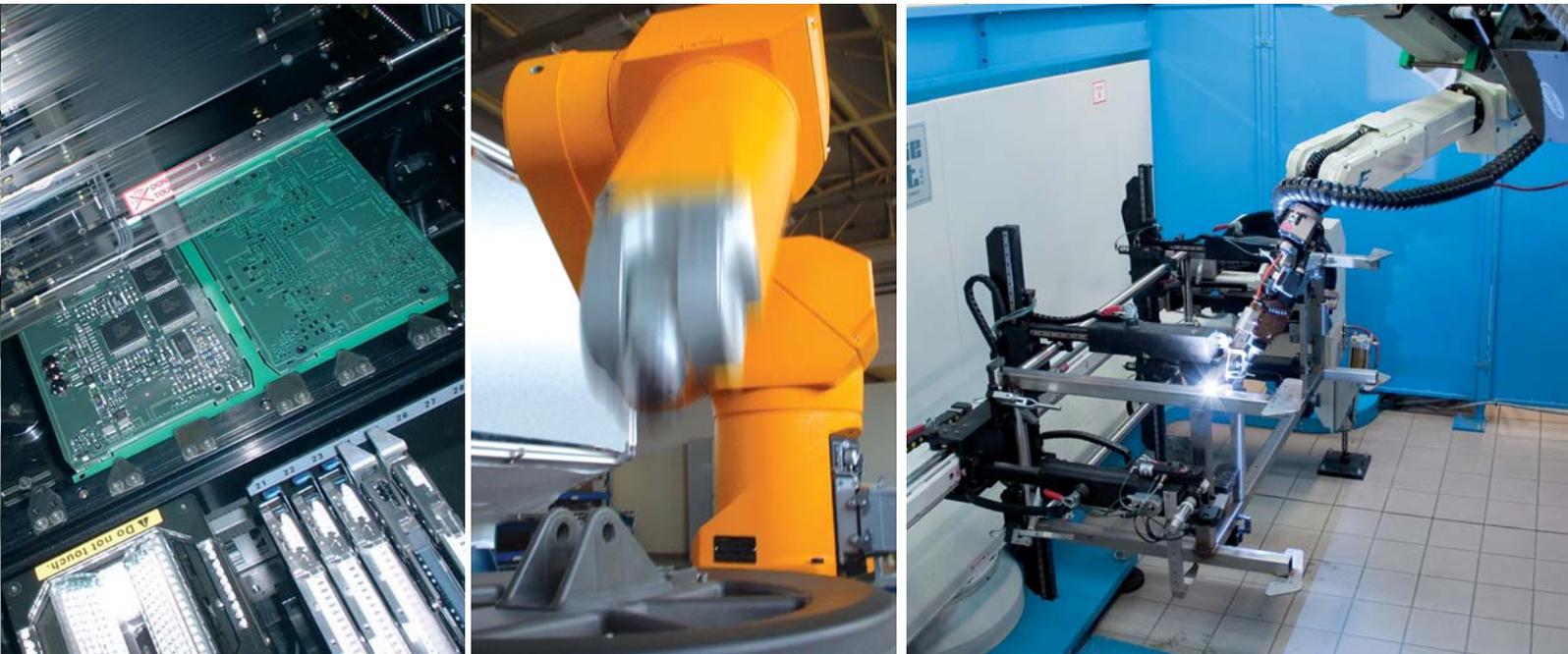


Expérience et Qualifications Professionnelles



CEIA maintient son dévouement à la recherche électromagnétique de pointe. Près de 20% du personnel de CEIA est dédié à la recherche de la technologie de détection des menaces de demain en utilisant l'électromagnétisme.

TECHNOLOGIE

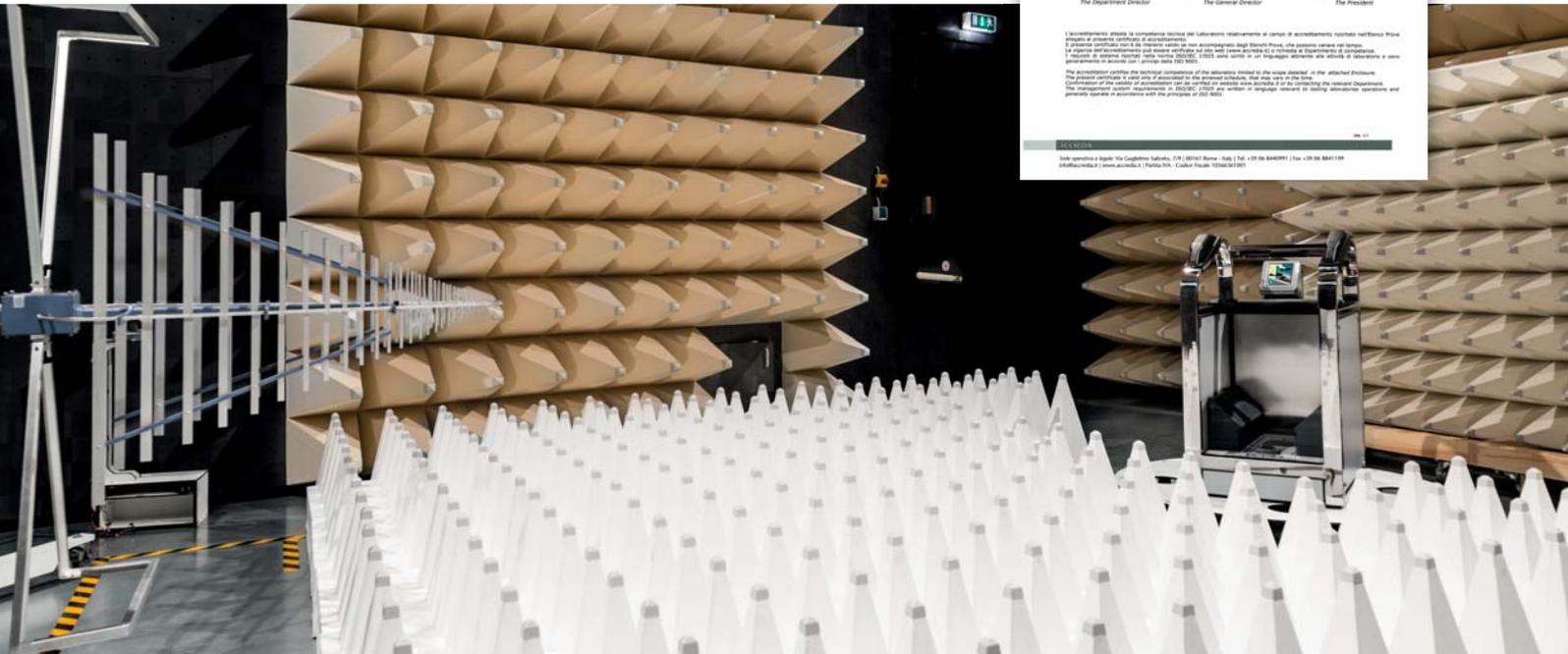


Systemes de Technologie de pointe



Les niveaux de qualité et de fiabilité des équipements CEIA sont reconnus dans le monde entier par des sociétés privées et des institutions gouvernementales qui les ont choisis après des essais comparatifs rigoureux. Cet objectif a été atteint en utilisant les technologies les plus avancées dans toutes les phases de production.

CONFORMITÉ



CEIA LACE

Laboratoire de Compatibilité Électromagnétique

www.emc-lace.com



La sécurité de l'utilisateur représente un objectif essentiel de CEIA pour le développement de ses produits. Tous les appareils CEIA répondent ou dépassent les normes internationales et nationales applicables en matière d'émission électromagnétique, d'immunité et de sécurité électrique.

Le laboratoire CEIA EMC est accrédité selon la norme ISO / IEC 17025.

CONTRÔLE QUALITÉ

Les équipements CEIA bénéficient d'une solide réputation de fiabilité et d'absence de maintenance.

Ceci est obtenu grâce à des tests approfondis effectués en usine pour vérifier la conformité des produits à des normes internes strictes.

Le respect scrupuleux des normes ISO 9001 offre la traçabilité nécessaire pour soutenir les clients pendant de nombreuses années, même si leurs équipements ne sont plus produits.

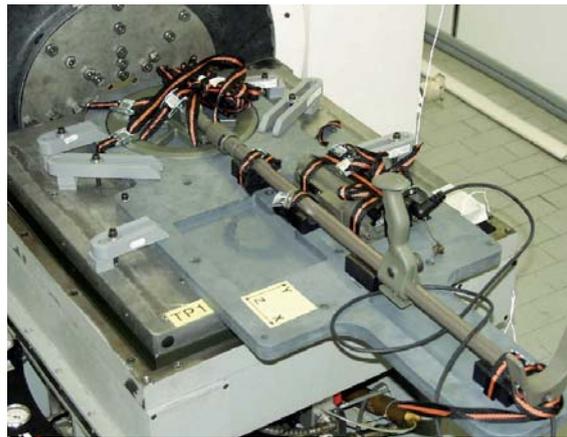
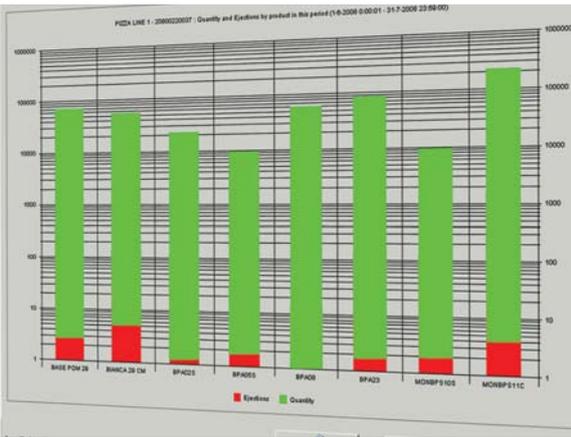
Les fines tolérances acceptées lors des tests d'acceptation en usine permettent de produire des appareils offrant des prestations homogènes n'exigeant aucune opération de calibrage sur site.



THS Production pour la gestion de plusieurs systèmes THS21 connectés en réseau.

Test de fonctionnement des cartes électroniques : 200 heures minimum.

Test de choc mécanique sur un détecteur MIL-D1.



Le système Qualité de CEIA s'étend à toute la société, de la conception à la production, au contrôle qualité et au service après-vente.



CEIA International SAS, Paris



Vue du siège CEIA SpA, Vicomaggio (Arezzo-Italie)



CEIA USA Ltd., Hudson, Ohio (États-Unis)



CEIA Limited, Alcester, Warks (UK)



CEIA GmbH, Wiesbaden (Allemagne)



CEIA Induktion GmbH, Weil der Stadt (Allemagne)



CEIA Ibérica S.L., Barcelone (Espagne)

APPLICATION

SÛRETÉ

Aéroports et Ports, Ambassades, Installations Militaires, Industries, Prisons, Établissements publics, Banques, Stades, Centres de distribution, Centres informatiques, Hôpitaux, Centrales Nucléaires

INDUSTRIE

Textile, Alimentaire, Mines, Chimique, Pharmaceutique

RECHERCHE DANS LES SOLS

Déminage humanitaire, Dépollution des engins explosifs, Détection en milieu subaquatique, Recherche criminelle, Protection des véhicules

INDUCTION

Brasage, Brasage étain, Chauffage, Forgeage, Frettage, Fonte des Métaux, Insertion à chaud, Polymérisation, Revenu, Recuit, Soudage, Trempe

PROFIL DE LA SOCIÉTÉ

SÛRETÉ

INDUSTRIE

RECHERCHE
DANS LES
SOLS

INDUCTION



DP000K0010v1001fFR - 111291



Paris Nord 2 • 372 Rue de la Belle Etoile • BP 47034 • 95912 ROISSY C.D.G. CEDEX
T +33 (0) 1 49 38 92 00 • F +33 (0) 1 49 38 92 01

www.ceia-international.com